

产品规格书

PRODUCTS SPECIFICATION

1. 【适用范围】

本规格书的各种技术参数适用于由深圳市力电电池有限公司生产的 3.0 V 锂-二氧化锰扣式电池 CR2032。

2. 【技术参数】见表一

表一:

项目	参数值	条件
标称电压(V)	3.0	无负载
标称容量(mAh)	230	正常放电的情况下
瞬间短路电流(mA)	≥ 250	时间 ≤ 0.5 秒
开路电压(V)	≥ 3.25	无负载
储存温度($^{\circ}\text{C}$)	0~35	室温
标准重量(g)	3.0	裸电池
自放电率	$\leq 5\%$	常温常湿条件下贮存 12 个月

3. 【产品规格和测试方法】见表二

除非特别说明,所有的测试都在下列常温条件下进行:

环境温度: 20~25 $^{\circ}\text{C}$ 环境湿度: 65 \pm 20%。

表二:

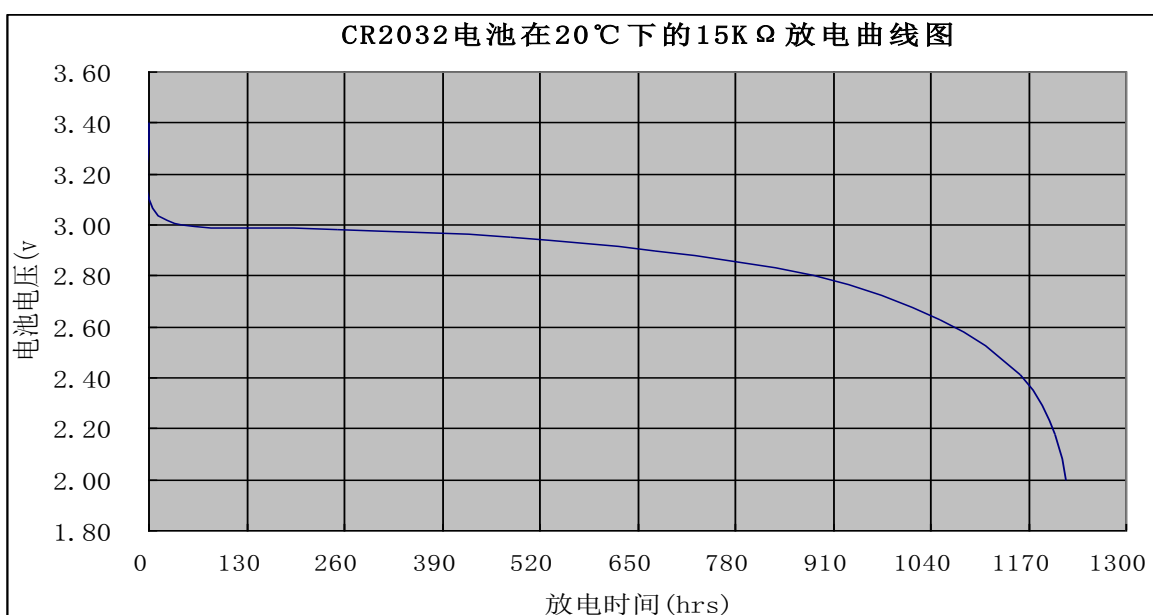
序号	测试项目	测试方法	标准	
1	外形尺寸	用精确度大于 0.02mm 的游标卡尺测试时, 为防止电池短路, 卡尺的一端卡头上应贴上一层绝缘材料	直径	20.0(-0.2) mm
			高度	3.2(-0.2) mm
2	开路电压	万用表的精确度不低于 0.25%, 内阻大于 1M Ω	≥ 3.25 V	
3	瞬时短路电流	用万用表测试时, 每次时间不超过 0.5 秒, 避免重复测试, 若需再次测试时, 时间间隔应在半小时以上	≥ 250 mA	
4	外观	目测	外观平整、光洁、无锈迹	

5	放电容量	在 20~25℃ 的温度和 65±20% 的湿度的条件下放置 8 小时以上, 在负载 15K Ω, 终止电压为 2.0V 的情况下持续放电所测时间(新电: 生产后三个月内)	≥1170 h
6	高温耐漏液测试	在 45℃ 的条件下贮存 30 天	漏液比率 ≤1%
7	过放电耐漏液测试	在电池终止电压达到 2.0V 后, 持续放电 5 小时	无漏液

4. 【使用注意事项】

- 4.1 不要对电池充电或以其它的手段反复使用, 以免发生爆炸、破损和漏液。
- 4.2 不要将电池投入火中, 也不要拆卸电池, 以免发生危险。
- 4.3 新、旧电池不要混用, 不同牌号、等级和品种的电池不要混用。
- 4.4 不要将电池杂乱、裸露地堆积在一起。
- 4.5 安装前要检查电池正负极和所用器具及其触点, 以保证清洁和导电。
- 4.6 妥善保管微型电池, 以防幼儿误吞。
- 4.7 不得将电池在潮湿的环境下存放。
- 4.8 请在电池的有效贮存期限内使用。
- 4.9 正确安装和使用电池, 防止短路和装错正负极。

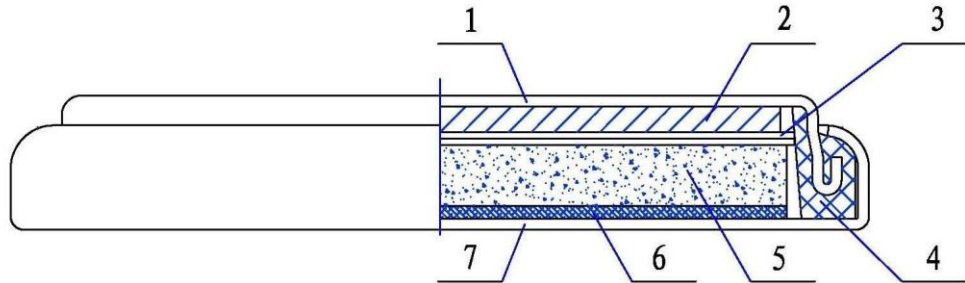
5. 附录 1: 放电曲线图



6. 附录 2: 结构图

3. 0V 锂—二氧化锰扣式电池剖面图

Cutaway Diagram of 3.0V Lithium Manganese Dioxide Button Cell



- | | | | |
|-----------------------------|------------------------------|---------------|----------|
| 1、负极壳 | 2、负极锂片 | 3、隔膜 | 4、密封胶圈 |
| 5、正极片 | 6、正极集流网 | 7、正极壳 | |
| 1、Cathode Shell | 2、Cathode (slice of lithium) | 3、Septum | 4、Gasket |
| 5、Anode (MnO ₂) | 6、Anode collector net | 7、Anode shell | |

7. 附录 3: 包装方式

包装样式
packing

