

## 特点

- 快速读取访问时间 - 150纳秒
- 自动页写操作
  - 内部地址和数据锁存为64字节
- 快速写周期时间
  - 页写周期时间: 10 ms最大 (标准)
  - 2 ms最大 (选项 - 参考AT28HC64BF数据表)
  - 1到64字节页写操作
- 低功耗
  - 40毫安工作电流
  - 100  $\mu$ A CMOS待机电流
- 硬件和软件数据保护
- 数据轮询和切换位写检测结束
- 高可靠性的CMOS技术
  - 耐力: 100,000次
  - 数据保存: 10年
- 单5V  $\pm 10\%$  供应
- CMOS和TTL兼容输入和输出
- JEDEC批准字节宽引脚
- 工业温度范围
- 绿色 (无铅/无卤化物) 包装选项只

## 1.描述

该AT28C64B是一个高性能的电可擦除和可编程只读存储器 (EEPROM) 中。它的内存64K是由8位, 8,192字。与Atmel先进的非易失性CMOS技术, 该器件还提供制造访问时间为150 ns的只有220毫瓦的功耗。当该装置是取消选择, 在CMOS待机电流小于100微安。

该AT28C64B是一样的读或写周期中的静态RAM, 而不访问需要的外部元件。该器件包含一个64字节页寄存器允许同时写入的最多64个字节。在写周期中, 地址和1~64个字节的数据被内部地锁存, 从而释放地址和数据总线, 用于其他操作。下面的写周期开始时, 设备会自动写入使用一个内部的定时器控制的锁存数据。在写入周期结束时可通过I/O数据轮询检测。一旦写周期结束时一直检测到的, 对于一个读或写一个新的访问就可以开始。

赛特梅尔AT28C64B有额外的功能, 以确保高品质和manufacturability。该器件采用延长续航能力以及完善的内部纠错数据保持特性。一个可选的软件数据保护机制可防范意外写操作。该装置还包括一个额外的64字节的EEPROM器件识别和跟踪。



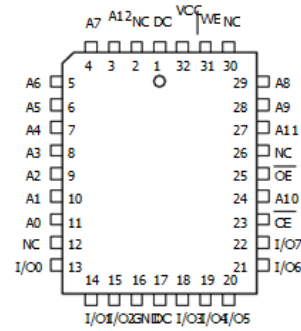
**64K ( 8K × 8 )**  
并行  
与EEPROM  
页写和  
软件数据  
保护

**AT28C64B**

## 2. 引脚配置

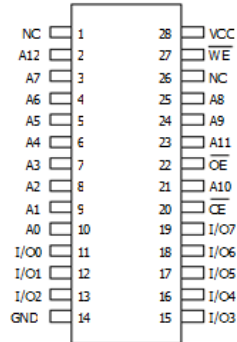
| 引脚名称                   | 功能            |
|------------------------|---------------|
| A0 - A12               | 地址            |
| $\overline{\text{CE}}$ | 芯片使能          |
| $\overline{\text{OE}}$ | OUTPUT ENABLE |
| $\overline{\text{WE}}$ | 写使能           |
| I/O0 - I/O7            | 数据输入/输出       |
| NC                     | 无连接           |
| DC                     | 不连接           |

## 2.2 32引脚PLCC顶视图

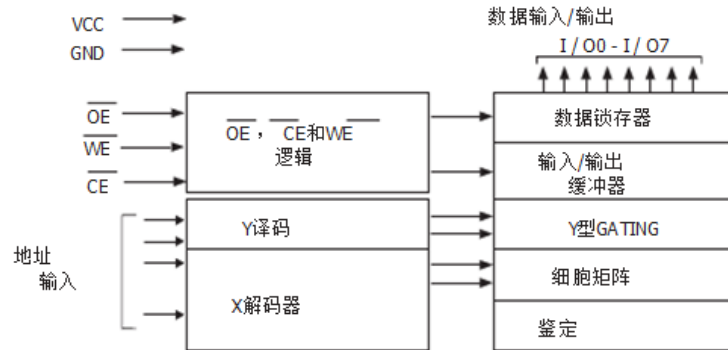
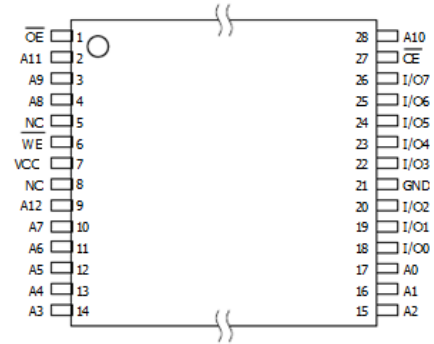


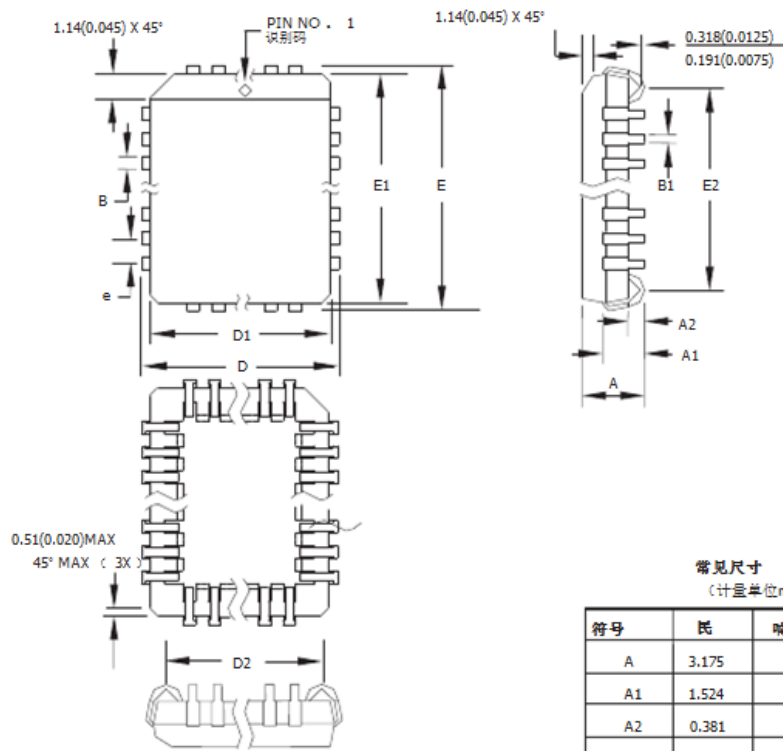
注意：PLCC封装引脚1和17是不连接。

## 2.1 28引脚PDIP，28引脚SOIC顶视图



## 2.3 28引脚TSSOP顶视图

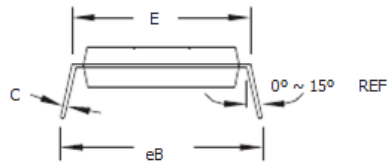
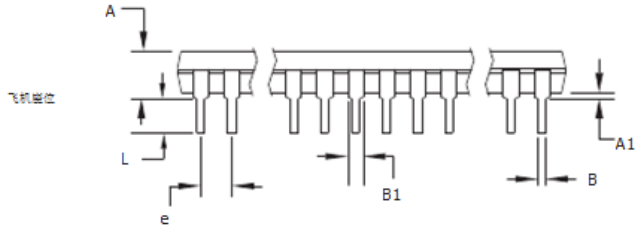
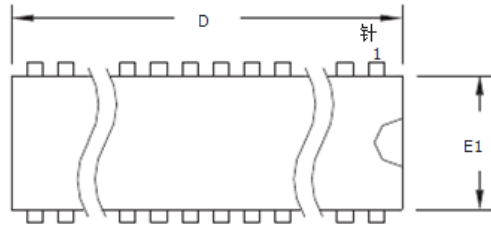




常见尺寸  
(计量单位mm)

| 符号 | 低           | 高 | 最大     | 记  |
|----|-------------|---|--------|----|
| A  | 3.175       | - | 3.556  |    |
| A1 | 1.524       | - | 2.413  |    |
| A2 | 0.381       | - | -      |    |
| D  | 12.319      | - | 12.573 |    |
| D1 | 11.354      | - | 11.506 | 注2 |
| D2 | 9.906       | - | 10.922 |    |
| E  | 14.859      | - | 15.113 |    |
| E1 | 13.894      | - | 14.046 | 注2 |
| E2 | 12.471      | - | 13.487 |    |
| B  | 0.660       | - | 0.813  |    |
| B1 | 0.330       | - | 0.533  |    |
| e  | 1.270 (典型值) |   |        |    |

- 注意事项: 1.本方案符合JEDEC的参考M5-016, 变化AE。  
 2.尺寸D1和E1不包括塑模突出。  
 允许公差是 $0.010^\circ$  (0.254毫米) 每一面, 尺寸D1和E1包括模具不匹配, 并在极端情况下测得的在上部或下部分割线的材料状态。  
 3.引脚共面性是 $0.004^\circ$  (0.102毫米) 最大。



注意事项：1. 本方案符合JEDEC的参考MS-011，变化AB。  
 2. 尺寸D和E1不包括塑模毛边或突起。  
 塑模的毛边或突起不得超过0.25毫米（0.010"）。

常见尺寸  
 (计量单位mm)

| 符号 | 标         | 准 | 最大     | 记  |
|----|-----------|---|--------|----|
| A  | -         | - | 4.826  |    |
| A1 | 0.381     | - | -      |    |
| D  | 36.703    | - | 37.338 | 注2 |
| E  | 15.240    | - | 15.875 |    |
| E1 | 13.462    | - | 13.970 | 注2 |
| B  | 0.356     | - | 0.559  |    |
| B1 | 1.041     | - | 1.651  |    |
| L  | 3.048     | - | 3.556  |    |
| C  | 0.203     | - | 0.381  |    |
| eB | 15.494    | - | 17.526 |    |
| e  | 2.540 TYP |   |        |    |

