

电压 - 最大	250V
焊接处理数据	
在最大持续时间。工艺温度 (秒)	5
无铅工艺能力	波峰 (仅TH)
马克斯。在周期最大。过程温度	1
工艺温度最高。 ζ	235
材料信息	
曾用产品编号	A-7478-03A102
参考 - 图纸编号	
产品speci fi cation	PS-10-07
销售图纸	SDA-7478