

额定电压 500 V AC / DC  
额定电流 0.1 ... 6 A  
额定电感 7 ... 1200  $\mu$ H



### 施工

- 铁氧体磁芯缸
- 缠绕：单层，漆包铜线
- 聚酯绝缘套管

### 特点

- 高谐振频率
- 宽范围的电感
- 设计符合 EN 60938
- 适用于波峰焊
- 符合 RoHS 标准

### 应用

- RF 阻挡和过滤
- 干扰抑制小家电
- 去耦电信  
娱乐电子

### 码头

- 中央轴向引线
- 基材铜
- 热浸镀锡纯锡

### 记号

L<sub>R</sub> 我 R 明文

### 分娩方式及包装设备

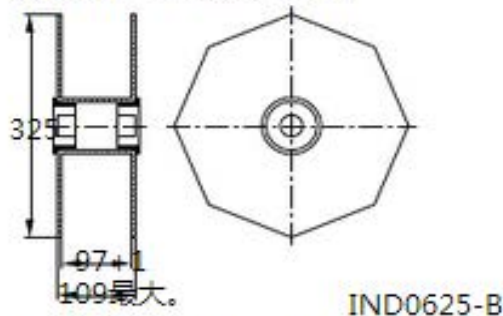
- 录音和缠绕
- 包装单位：1000 个/卷

## 尺寸图

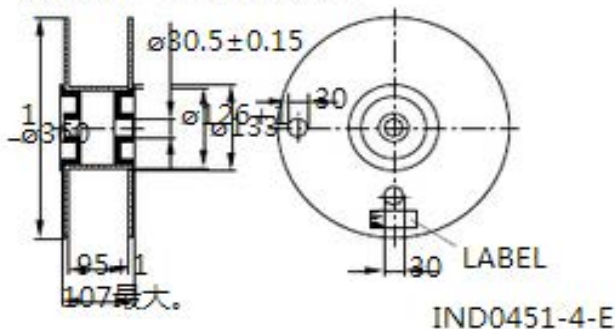


## 卷轴包装

B82111E \* C020, C029



B82111E \* C021 ... C028



尺寸 (mm)

## 技术参数和测量条件

测试电压 $V_{TEST}$	2500 V AC, 1分钟
额定电感 $L$	测量LCR测试仪的Agilent 4284A 或阻抗分析仪Agilent 4294A 测试频率: $L_R \leq 10\mu H$ = 1兆赫 $10\mu H < L_R \leq 1000\mu H$ = 100千赫 $L_R > 1000\mu H$ = 10千赫 测量电压: 1V 测量温度: 20 °C, ±20%
电感容差	
额定温度 $T$	+60 °C
额定电流 $I$	在额定温度下的最大允许直流电流
直流电阻 $R$	典型值 测量20 °C 公差 ±20% 典型值
谐振频率 $f$	测量与安捷伦4294A或8753ES, 20 °C, 公差 ±30%
焊 (无铅)	Sn95.5Ag3.8Cu0.7 ±5°C, ((245s 润湿焊接区 ≥90% (符合IEC 60068-2-20, 测试Ta)
焊锡耐热性 (波峰焊)	+ (260 <sup>5</sup> ) °C, 10秒 (符合IEC 60068-2-20, 测试TB)
导线的抗拉强度	≥30 N (符合IEC 60068-2-21, 测试UA)
气候类别	55/125/56 (符合IEC 60068-1)
储存条件:	安装: -55 °C ~ +125 °C 包装: -25 °C ... +40 °C 5%RH

## ▲ 安装信息

当弯曲导线, 注意弯曲点 至少3mm 除了面部两端芯和起动的卷绕区域不受到任何机械应力。