

# REFERENCE

May 27, 2014	SPECIFICATIONS／製品仕様書	仕Lxxxx			1/5
	MODEL／型式	APPROVED	CHECKED	CHECKED	DRAWN
	<b>LAV11-004(STANDARD)</b>				

## 1. General／適用範囲

This specification applies to VIBRATION-MOTOR model 'LAV11-004'.

この製品仕様書は、振動モータ L「LAV11-004」について規定し、適用する。

## 2. Operating condition／使用条件

No.	Item／項目	Specification／規格
2-1	Rated voltage 定格電圧	3.0 V DC
2-2	Operating voltage range 使用電圧範囲	2.6 ~ 3.5 V DC
2-3	Rated load 定格負荷	Vibration weight 分銅
2-4	Rotating direction 回転方向	C.C.W. ( counter-clockwise ) 反時計回り
2-5	Motor position モータ姿勢	All position あらゆる方向
2-6	Temperature range 温度範囲	0 ~ 40 °C
2-7	Relative humidity range 相対湿度範囲	10 ~ 90 % No condensation of moisture／結露なきこと

## 3. Storage environment／保存環境

No.	Item／項目	Specification／規格
3-1	Temperature range 温度範囲	-20 ~ 70 °C
3-2	Relative humidity range 相対湿度範囲	10 ~ 95 % No condensation of moisture／結露なきこと

## 4. Measuring condition／測定条件

No.	Item／項目	Specification／規格
4-1	Temperature 温度	20 ± 3 °C
4-2	Relative humidity 相対湿度	65 ± 20 %
4-3	Motor position モータ姿勢	Output shaft : horizontal (Fix the motor on a test fixture) 出力軸 : 水平 (モータ本体を治具に固定する)

All data are based on the measurement under the temperature of 20°C and relative humidity 65 %, however, the ranges of temperature from 5 ~ 35 °C and relative humidity from 45 ~ 85 % are to be applicable as long as no problems.

温度 20°C, 相対湿度 65 % の測定条件を標準とする。ただし、判定に疑義を生じない場合は温度 5~35 °C, 相対湿度 45~85 % の環境下において測定してもよい。

# REFERENCE

LAV11-004

仕Lxxxx

2/5

## 5. Mechanical specification / 外観仕様

No.	Item / 項目	Specification / 規格	Typ. / 代表値	Condition · Remark / 条件 · 備考
5-1	Configuration 外観寸法	As specified in motor appearance 別紙外観図による。		Drawing No. : B3ASLxxxx
5-2	Appearance 外観	There shall be no evidence of Mechanical damage, and shall not have inadequate corrosion and so on. 商品価値上問題のないこと。 また、錆などの発生のないこと。		Visual examination (Allowable extent in based on boundary sample.) 目視にて (許容範囲は、限度見本による)
5-3	Mass 質量	—	2.1 g (approx.)	

## 6. Performance and characteristics / 性能および特性

( at Item 4 measuring condition / 4 項の測定条件にて )

No.	Item / 項目	Specification / 規格	Typ. / 代表値	Condition · Remark / 条件 · 備考
6-1	Rated speed 定格回転数	10000 ± 3000 min <sup>-1</sup> (rpm)	10000 min <sup>-1</sup> (rpm)	At rated voltage 定格電圧にて
6-2	Rated current 定格電流	30 mA MAX.	20 mA	
6-3	Stall current 起動電流	70 mA MAX.	46 mA	At rated voltage. Except for the position of short-circuits. 定格電圧にて 一極ショートの場合は除く
6-4	Starting voltage 始動電圧	2.6 VDC MAX.	1.5 VDC	At step voltage and any position of rotor. 電圧直投法、あらゆるロータ位置 にて
6-5	Insulation resistance 絶縁抵抗	10 MΩ MIN.	—	At 50 V DC, between lead wire and moter case. DC 50 V, モータケースとリード 線間にて
6-6	Terminal resistance 端子間抵抗	—	66 Ω (approx.)	At 20 °C Except for the position of short-circuits. 一極ショートの場合は除く
6-7	Mechanical noise 機械雑音	50 dB(A) MAX.	35 dB(A)	<p>At rated voltage / 定格電圧にて Back ground noise / 暗騒音 : 25 dB(A) MAX. Fix the motor on a test base. ( shaft horizontal ) / モータ本体を治具に固定 (出力軸水平) Suspensory method / 吊り下げ方式</p> 

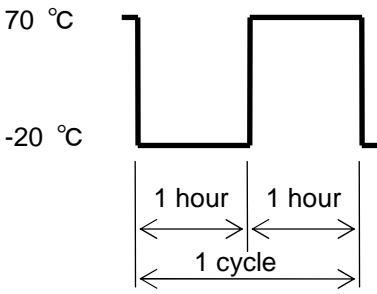
# REFERENCE

LAV11-004

仕Lxxxx

3/5

## 7. Reliability / 信頼性

No.	Item / 項目	Test condition / 試験条件	Requirements / 判定基準
7-1	Life test 寿命	Voltage / 電圧 : 3 V DC Load / 負荷 : Vibration weight / 分銅  Current limitation / 電流制限 : 200mA Temperature / 温度 : 20 °C Relative humidity / 相対湿度 : 65 %  Fix the motor on a test base. ( shaft vertical ) モータ本体を治具に固定 (シャフト垂直) Test mode / 試験モード : 0.5s ON - 0.5 s OFF Test cycle / 試験サイクル : 500,000 cycles	After the test, motors shall be approved as specified in Item 8-1. 試験終了後、8-1 項を満足すること。
7-2	Low temp. exposure 低温放置	Temperature / 温度 : -20 °C Time / 時間 : 96 hours	After 2 hours exposure in ordinary temperature and humidity, motors shall be approved as specified in Item 8-2. 常温常湿中に 2 時間放置後、8-2 項を満足すること。
7-3	High temp. exposure 高温放置	Temperature / 温度 : 80 °C Time / 時間 : 96 hours	
7-4	Humidity exposure 湿度放置	Temperature / 温度 : 60 °C Relative humidity / 相対湿度 : 90 % Time / 時間 : 96 hours No condensation of moisture / 結露なきこと	
7-5	Thermal shock 熱衝撃	 <p>Test cycle / サイクル数 : 5 cycles</p>	
7-6	Vibration 振動	Displacement / 全振幅 : 1.5 mm(p-p) Frequency / 周波数 : 10 to 55 Hz Period / 周期 : 1 minute, Log sweep (10→55→10 Hz) Direction / 方向 : X,Y,Z Time / 時間 : Each 30 minutes	After the test, motors shall be approved as specified in Item 8-2. 試験終了後、8-2 項を満足すること。
7-7	Free fall 自然落下	Test state / 試験状態 : Set the motor to the approximately 100 g ( include the motor ) weight of block. Drop the motor on the concrete floor. モータを約 100 g のダミーブロックに固定し、コンクリート床の上に自然落下させる。 Height / 高さ : 1.5 m Direction / 方向 : ±X, ±Y, ±Z Number of times / 回数 : Each 3 times	

8. Requirements / 判定基準

No.	Item / 項目	Requirements / 判定基準
8-1	Table A	1) Rated speed / 定格回転数 : Initial data / 初期値 ±50 % 2) Rated current / 定格電流 : Initial data / 初期値 +50 % MAX. 3) Starting voltage / 始動電圧 : 2.5V DC MAX.
8-2	Table B	1) Rated speed / 定格回転数 : Initial data / 初期値 ±30 % 2) Rated current / 定格電流 : Initial data / 初期値 +30 % MAX.
8-3	Table C	1) Rated speed / 定格回転数 : Initial data / 初期値 ±35 % 2) Rated current / 定格電流 : Initial data / 初期値 +35 % MAX.

9. Cautions / 注意事項

9-1 When the voltage keeps on flowing with the shaft locked, the motor may generate unusual heat and burn.

Shortage is one of the cause of the breakdown for the motor. Please note that there is a possibility when motor shorts, current will flow into device's power circuit.

Therefore please run check-up tests for the above-mentioned items and equip with protection circuits and fuses as a safety countermeasure.

／モータシャフトがロックした状態で電流を流し続けるとモータが異常な発熱、焼損する事があります。

モータの故障原因としてショートが発生する場合があります。その時実機の電源回路にショート電流が流れる事があります。

従ってセットで上記項目の確認試験を実施して頂き、保護回路やヒューズ等を付け安全対策を実施して下さい。

9-2 Please execute the check-up tests on the following items by attaching with the handset.

Please do the quality assurance of the motor on handset by the set maker.

Example of confirmation item

Life test(※), Electrical noise, Mechanical noise, Reception sensitivity, Malfunction by leakage flux, Overvoltage, and etc.

※The motor is conducting the examination with the current limitation written on the specifications.

／実機にモータを実装し下記項目の確認試験を実施して下さい。実装状態での品質保証はセットメーカー側にて御対応下さい。

確認項目例

寿命試験(※)、電気的雑音、機械的雑音、受信感度、漏洩磁束による誤動作、過電圧、等。

※モータは仕様書に記載の電流制限を設けて寿命試験をしております。

9-3 Please don't use and store this vibrator where any harmful gas exists. Especially, confirm whether the motor causes abnormal the gas (low molecular-weight siloxane, and etc.) when you use the silicon product in the handset.

／有害なガスを発生させる物質が存在する場所でのご使用、保管は避けて下さい。特に、セット内でシリコン製品を使用する場合は、有害なガス（低分子シロキサン等）によりモータに異常が生じないかを確認して下さい。

9-4 Characteristic warranty is 6 months from the delivery, under the condition with ordinary temperature and humidity. Simple rotating tests are recommended for the motors that has passed more than 6 months in inventory.

／性能保証期間は常温常湿環境での保存において、納入後6ヶ月です。6ヶ月を越えるものについては初期動作を確認の上、使用するようして下さい。

9-5 This product has the tendency that the rated speed increases and the rated current decreases by mechanical becoming stable.

／この製品は機械的なじみにより、定格回転数が上昇し、定格電流が減少する傾向があります。

9-6 When the supersonic wave is used for the assembly of the motor and the handset etc. , need to be handled with care due to the fear of damage.

／モータ取り付けやセットの組立て等に超音波を利用すると、モータにダメージを与える事が有りますので注意して下さい。

#### 10. General instructions／一般事項

10-1 NIDEC COPAL shall implement any revisions on the specifications and any engineering change order which affects the specifications based on mutual discussion and agreement.

本仕様書記載内容変更、及び仕様に影響する技術的変更は、双方協議の上、実施するものとします。

10-2 Please contact us when there is a necessity for additional items. If no information given, motor will be delivered based on this specifications.

本仕様書に記載されていない事項で、取り決めの必要がある事項が有る場合はご連絡ください。

別途協議させて頂きます。ご連絡のない場合は、セットとして発生する不具合はないものとしてこの仕様書に準拠して納入させて頂きます。

10-3 When any trouble occurs, both parties shall discuss based on these specifications. In this case, our guarantee is only for motors.

不具合発生時は、本仕様書記載事項に基づき双方協議の後、処置を決定、実施するものとします。この場合の保証につきましては、モータのみとします。