

技术要求

1. 额定电压: 250V
2. 额定电流: 3A
3. 接触电阻: $\leq 30m\Omega$
2. 绝缘电阻: $\geq 1000M\Omega$
3. 耐 压: AC 800V
4. 焊接温度: $260^{\circ}C \pm 5$ 3 ± 0.5 秒
5. 工作温度: $-25^{\circ}C \sim +85^{\circ}C$

外观要求

1. 产品应无错装。漏装零件等现象;
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象, 表面镀层应光亮美观.
3. 未注尺寸公差为 $\pm 0.15mm$

NA	A	B	NA	A	B
2P	7.50 ± 0.25	2.50 ± 0.2	10P	27.50 ± 0.25	22.50 ± 0.2
3P	10.00 ± 0.25	5.00 ± 0.2	11P	30.00 ± 0.25	25.00 ± 0.2
4P	12.50 ± 0.25	7.5 ± 0.2	12P	32.5 ± 0.25	27.50 ± 0.2
5P	15.00 ± 0.25	10.00 ± 0.2	13P	35.00 ± 0.25	30.00 ± 0.2
6P	17.50 ± 0.25	12.5 ± 0.2	14P	37.50 ± 0.25	32.50 ± 0.2
7P	20.00 ± 0.25	15.0 ± 0.2	15P	40.00 ± 0.25	35.00 ± 0.2
8P	22.50 ± 0.25	17.5 ± 0.2	16P	42.50 ± 0.25	37.50 ± 0.2
9P	25.00 ± 0.25	20.00 ± 0.2			

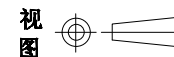
发放部门

- 行政部
- 业务部
- 采购部
- 工程部
- 品保部
- 生产部

材料:

- 塑胶 : 尼龙
- 插针 : 黄铜 H62
- 镀层 : 镀锡

深圳市华灿天禄电子有限公司



针 座

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	LPJ	日期	16.09.23	标准化	日期		
校对	/	日期	/	审定	日期		
工艺	/	日期	/				
审核	WXF	日期	16.09.23				
					共 页	第 页	

XH-NAW