



Packaging specification for TH Tab + Plug
Verpakkingsspecificatie voor TH Tab + Plug

1. SCOPE / DOEL

This specification describes the transport packaging from **TE Connectivity to customer** for the TH Tab and Plug products based on 107-15523.

*Deze specificatie beschrijft de verpakking voor het transport van **TE Connectivity naar klant** voor de TH Tab en Plug producten op basis van 107-15523.*

2. TRANSPORT FROM TE OOSTKAMP TO CUSTOMER
TRANSPORT VAN TE OOSTKAMP NAAR KLANT

2.1 BOM for 1 box / MATERIALELIJST voor 1 doos

PN	PN Plastic bag <i>PN Plastiek zak</i>	PN Box <i>PN doos</i>	Parts/bag <i>Delen/Zak</i>	Bags/box <i>Zakken/doos</i>	Bags/layer <i>Zakken/laag</i>	Parts/box <i>Delen/doos</i>
1379659-X	2-2236814-2 *	973057-2	100	32	8	3200
1379662-X			100	24	3	2400
1379665-X			100	20	5	2000
1379668-X			100	12	2	1200
1379671-X			50	16	6/6/4	800
1379675-X			100	12	3	1200
1379678-X			100	8	2	800
1379681-X			50	16	6/6/4	800
1379658-X			NA/NVT		NA/NVT	NA/NVT
1379674-X						2800

Table1 / Tabel 1

* Autobag or **Minigrip PN 1486451-1** / *Autobag of Minigrip PN 1486451-1*

2.2 IMPORTANT / BELANGRIJK

1. Only one PN is allowed on a pallet/dolly. No mixed pallets are allowed.
2. Don't put various revisions on one pallet/dolly
3. Cleanliness is to be respected.

1. Er is slechts 1 PN toegelaten per pallet/dolly. Er mogen in geen geval verschillende PN 's op 1 pallet verzonden worden.
2. Verschillende revisies mogen niet op 1 pallet/dolly voorkomen.
3. Alles dient proper te blijven.

Opsteller: Joeri Van Bijlen

Datum 24-01-2017

Vrijgave: K. Van de Castele / J. Duthieuw

Datum 18-12-2020

2.3 <u>INSTRUCTIONS OPS / RICHTLIJNEN OPS</u>	
<p>IMPORTANT: make always sure that the parts are clearly visible when opening the box. So, the white side of the plastic bag should always be on the bottom.</p> <p>BELANGRIJK: wees er zeker van dat de delen duidelijk zichtbaar zijn bij het openen van de doos. Dus zorg er steeds voor dat de witte zijde van de zakjes aan de onderzijde zit.</p>	
	<p style="text-align: center;">1379659-X</p> <p>Place 8 bags per layer (see picture) and fill the box up to the mentioned number of bags in table 1. Close the box and stick the label.</p> <p><i>Leg 8 zakken per laag (zie foto) en vul de doos tot het opgegeven aantal zakken volgens tabel 1. Sluit de doos en kleef het etiket.</i></p>
	<p style="text-align: center;">1379662-X / 1379675-X</p> <p>Place 3 bags per layer (see picture) and fill the box up to the mentioned number of bags in table 1. Close the box and stick the label.</p> <p><i>Leg 3 zakken per laag (zie foto) en vul de doos tot het opgegeven aantal zakken volgens tabel 1. Sluit de doos en kleef het etiket.</i></p>
	<p style="text-align: center;">1379665-X</p> <p>Place 5 bags per layer (see picture) and fill the box up to the mentioned number of bags in table 1. Close the bag and stick the label.</p> <p><i>Leg 5 zakken per laag (zie foto) en vul de doos tot het opgegeven aantal zakken volgens tabel 1. Sluit de doos en kleef het etiket.</i></p>



1379668-X / 1379678-X

Place 2 bags per layer (see picture) and fill the box up to the mentioned number of bags in table 1. Close the box and stick the label.

Leg 2 zakken per laag (zie foto) en vul de doos tot het opgegeven aantal zakken volgens tabel 1. Sluit de doos en kleef het etiket.



1379671-X / 1379681-X

Place 6 bags for the first 2 layers (see picture) and place on top 4 bags (table 1). Close the bag and stick the label.

Leg 6 zakken per laag voor de eerste 2 lagen (zie foto) en leg 4 zakken er bovenop (tabel 1). Sluit de doos en kleef het etiket



For 2Kx and molding lines:

→ Place 10 filled boxes onto a dolly (left picture).

For TES line:

→ Place 40 filled boxes onto a V2-pallet (right picture)

Voor 2Kx en spuitgiet lijnen:

→ Plaats 10 gevulde dozen op een dolly (linkse foto)

Voor de TES lijn:

→ Plaats 40 gevulde dozen op een V2-pallet (rechtse foto)