

**Crimping requirements for DYNAMIC 1000 Series contacts**  
(DYNAMIC 1000 シリーズコンタクトの圧着条件)

1. 適用範囲

本規格は DYNAMIC 1000 シリーズコンタクトの圧着条件について規定するものである。

2. 適用製品

Fig.1 参照。

1. Scope

This application specification covers the crimping requirements for DYNAMIC 1000 Series contacts.

2. Applicable Product Part Number

See Fig.1.

端子種類 Contact Type	サイズ Size	端子型番 Contact Part No. ※L/P:Loose Piece	めっき仕様 Plating Finish	適用電線 Wire Size (AWG# REF) [ mm <sup>2</sup> ]	適用被覆外径 Insulation Diameter [ mm ]
リセプタクルコンタクト Receptacle Contact	S	1827569-2 : Reel ( 1827586-2 ) : L/P	金めっき Gold Plating	0.05~0.10 (#30~#28)	φ0.60~φ1.20
		— ( — )	錫めっき Tin Plating		
	M	1827570-2 : Reel ( 1827587-2 ) : L/P	金めっき Gold Plating	0.08~0.37 (#28~#22)	φ1.08~φ1.60
		1939991-2 : Reel ( 1939992-2 ) : L/P	金 0.76 めっき Gold 0.76Plating		
		1871303-1 : Reel ( 1871743-1 ) : L/P	錫めっき Tin Plating		
	L 【a】	1827571-2 : Reel ( 1827588-2 ) : L/P	金めっき Gold Plating	0.08~0.37 (#28~#22)	φ1.08~φ1.90
		1871304-1 : Reel ( 1871744-1 ) : L/P	錫めっき Tin Plating		
	2L 【a】	1827572-2 : Reel ( 1827589-2 ) : L/P	金めっき Gold Plating	0.34~0.87 (#22~#18)	φ1.40~φ2.20
		1871731-1 : Reel ( 1871745-1 ) : L/P	錫めっき Tin Plating		
	タブコンタクト Tab Contact	S	1903111-2 : Reel ( 1903115-2 ) : L/P	金めっき Gold Plating	0.05~0.10 (#30~#28)
— ( — )			錫めっき Tin Plating		
M		1903112-2 : Reel ( 1903116-2 ) : L/P	金めっき Gold Plating	0.08~0.37 (#28~#22)	φ1.08~φ1.60
		1903120-1 : Reel ( 1903124-1 ) : L/P	錫めっき Tin Plating		
L 【a】		1903113-2 : Reel ( 1903117-2 ) : L/P	金めっき Gold Plating	0.08~0.37 (#28~#22)	φ1.08~φ1.90
		1903121-1 : Reel ( 1903125-1 ) : L/P	錫めっき Tin Plating		
2L 【a】		1903114-2 : Reel ( 1903118-2 ) : L/P	金めっき Gold Plating	0.34~0.87 (#22~#18)	φ1.40~φ2.20
		1903122-1 : Reel ( 1903126-1 ) : L/P	錫めっき Tin Plating		

Fig 1

【a】. L 及び 2L サイズは、D1100 (2.0mm Pitch)ハウジングへの装着はできません。

【a】. L and 2L size are not applicable for D1100 (2.0mm Pitch) housings.

3. 圧着条件

3. Crimping Requirements

Fig.2, 3, 4 参照。

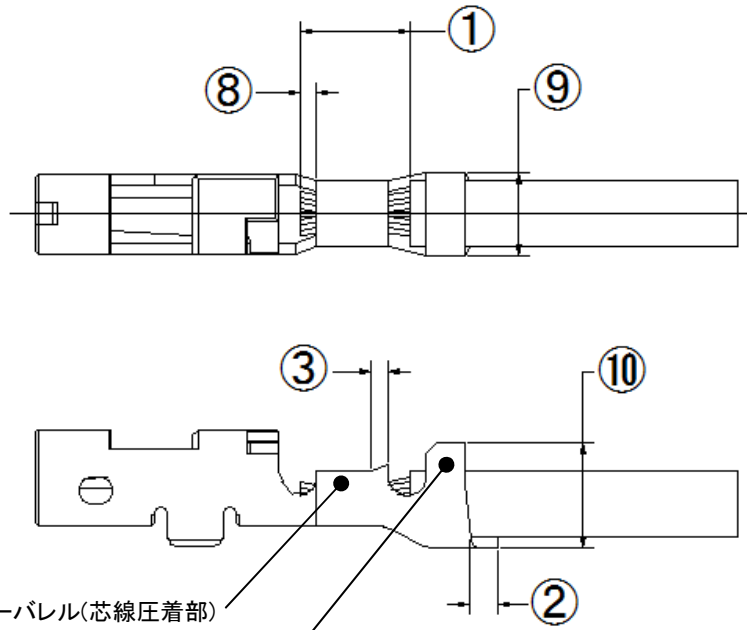
See Fig.2, 3 and 4.

NO.	項目 Check Item	規格値 Specified Requirements	備考 Remark
①	電線被覆剥き長さ Wire Stripping Length	2mm±0.3	Fig. 3 ①
②	カットオフタブ長さ Cut-Off Tab Length	0.25mMax	Fig. 3 ②
③	後側ベルマウス長さ Rear Bell mouth Length	0.1~0.3mm	Fig. 3 ③
④	バンドアップ Bend-Up	3° Max	Fig. 4 ④
⑤	バンドダウン Bend-Down	3° Max	Fig. 4 ⑤
⑥	ツイスト Twisting	3° Max	Fig. 4 ⑥
⑦	ローリング Rolling	5° Max	Fig. 4 ⑦
⑧	芯線端末突き出し長さ Wire-End Protrusion Length	0.1~0.65mm	Fig. 3 ⑧
⑨ 【b】	インシュレーションバレル圧着巾 Insulation Barrel Width	See Fig.5, 6	Fig. 3 ⑨
⑩ 【b】	インシュレーションバレル圧着高さ Insulation Barrel Height	See Fig.5, 6	Fig. 3 ⑩

Fig 2

【b】. インシュレーションバレル圧着寸法⑨、⑩は、ハウジング装着後ハウジングコアと干渉しないように、Fig.5とFig.6に示す寸法で管理すること。

【b】. Insulation barrel crimping dimension ⑨ and ⑩ should be controlled under Fig.5 and Fig.6 not to interfere housings.



ワイヤーバレル(芯線圧着部)  
 Wire Barrel

インシュレーションバレル(絶縁被覆押さえ部)  
 Insulation Barrel

Fig 3

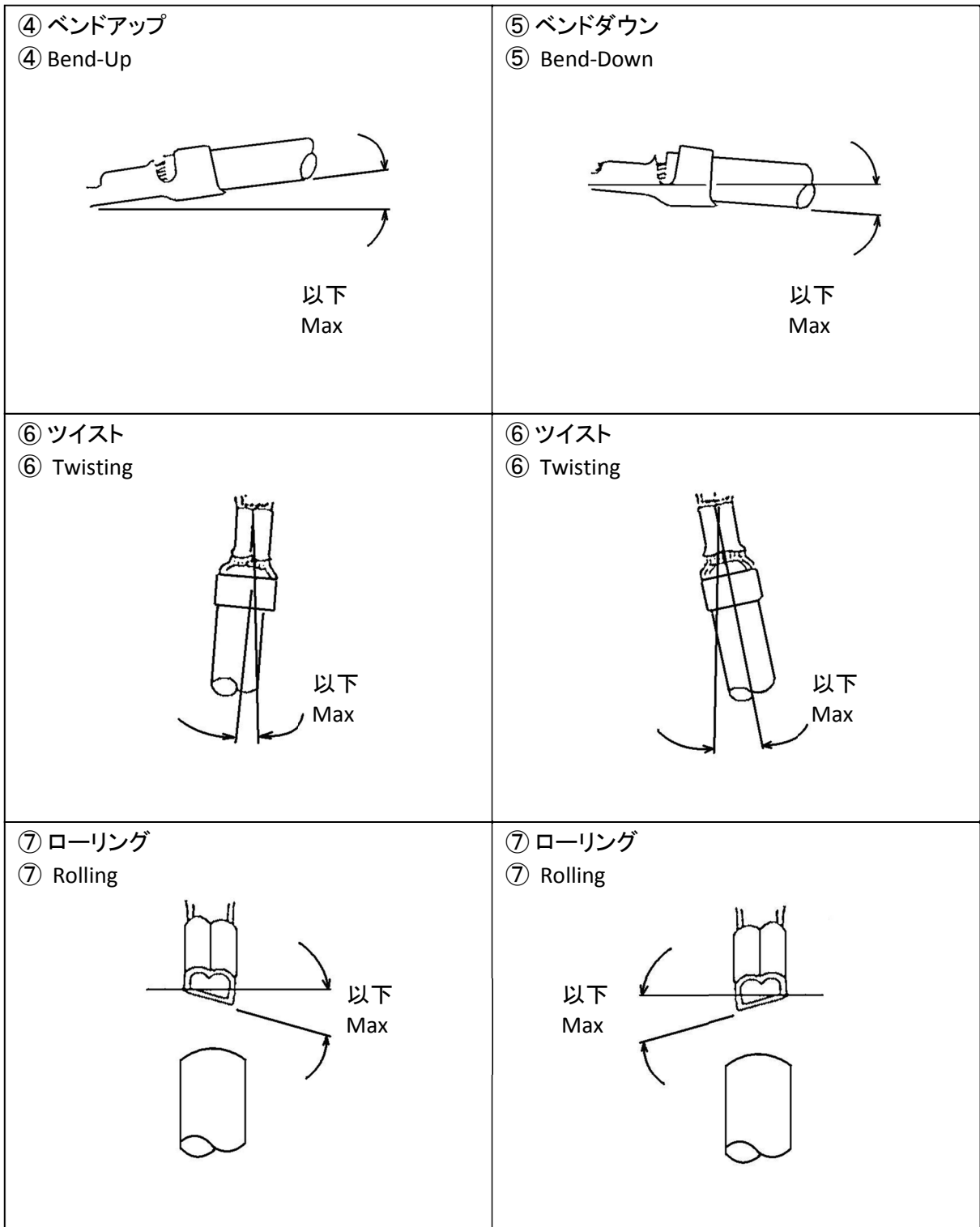


Fig 4

4. 圧着データ

4. Crimping Data

4.1 アプリケーター

4.1 Applicator

Fig.5 参照。

See Fig.5.

連鎖状 コンタクト型番 Reel Contact Part No	アプリケーター Applicator		電線サイズ Wire Size		絶縁被覆 剥き長さ Insulation Stripping Length [mm]	芯線圧着部 Wire Crimp		絶縁被覆 Insulation		絶縁被覆 仕上外径 Finished Insulation Diameter [mm]	圧着部 引張強度 Crimp Tensile Strength [Kg MIN]
	型番 Number [d]	タイプ Type	本数 No. of Con- ductor [e]	断面積 Cross Section [mm <sup>2</sup> ] (AWG) [f]		呼び巾 Width [mm]	圧着高 Crimp Height [mm]	⑨ 圧着巾 Barrel Width [mm]	⑩ 圧着高 Crimp Height [mm]		
S 1827569-2 1903111-2	1891033-1 1891033-2	HD-J	1	0.05~ 0.06(#30)	2.0±0.3	0.90 (REF)	0.54±0.03	1.5MAX " F "	1.4~ 1.8MAX	φ0.60~ φ1.20	0.5
	1891034-1 1891034-2	HD-C	1	0.08~ 0.10(#28)			0.57±0.03				1.0
M 1827570-2 1871303-1 1903112-2 1903120-1 1939991-2	1891035-1 1891035-2	HD-J	1	0.08~ 0.10(#28)	2.0±0.3	1.16 (REF)	0.64±0.03	1.5MAX " F "	1.6~ 2.2MAX	φ1.08~ φ1.60	1.0
			1	0.12~ 0.15(#26)			0.67±0.03				2.0
	1762754-1 1762754-2	HD-C	1	0.21~ 0.23(#24)			0.73±0.03				3.0
			1	0.34~ 0.37(#22)			0.80±0.03				4.5
L [c] 1827571-2 1871304-1 1903113-2 1903121-1	1891036-1 1891036-2	HD-J	1	0.08~ 0.10(#28)	2.0±0.3	1.16 (REF)	0.64±0.03	2.1MAX " F "	1.6~ 2.4MAX	φ1.08~ φ1.90	1.0
			1	0.12~ 0.15(#26)			0.67±0.03				2.0
	1762755-1 1762755-2	HD-C	1	0.21~ 0.23(#24)			0.73±0.03				3.0
			1	0.34~ 0.37(#22)			0.80±0.03				4.5
2L [c] 1827572-2 1871731-1 1903114-2 1903122-1	1891037-1 1891037-2	HD-J	1	0.34~ 0.37(#22)	2.0±0.3	1.40 (REF)	0.85±0.03	2.1MAX " F "	2.0~ 2.4MAX	φ1.40~ φ2.20	4.5
			1	0.51~ 0.53(#20)			1.00±0.03				6.5
	1891038-1 1891038-2	HD-C	1	0.85~ 0.87(#18)			1.15±0.03				6.5

Fig 5

[c]. L 及び 2L サイズは、D1100 (2.0mm Pitch) ハウジングへの装着はできません。

[c]. L and 2L size are not applicable for D1100 (2.0mm Pitch) housings

[d]. アプリケーター型番で、—1 はリードメーカー用、—2 はベンチマシン用です。

[d]. About the applicator number, — 1 is for the reed maker and —2 is for the bench machine.

[e]. 複数本圧着は適用していません。(2本圧着等)  
素線径は φ0.1mm 以上の電線を使用してください。

[e]. The contacts are not applicable for crimping multi wires.  
The strand diameter should be over φ0.1mm.

[f]. 単線電線は使用できません。

[f]. Solid wire is not applied.

4.2 手動工具

4.2 Hand Tool

Fig.6 参照。

See Fig.6.

バラ状 コンタクト型番 Loose Piece Contact Part No	手動工具 型番 Hand Tool Number	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆 剥き長さ Insulation Stripping Length [mm]	芯線圧着部 Wire Crimp		絶縁被覆 Insulation		絶縁被覆 仕上外 径 Finished Insulation Diameter [mm]	圧着部 引張強度 Crimp Tensile Strength [Kg MIN]	
		本数 No. of Con- ductor [h]	断面積 Cross Section [mm <sup>2</sup> ] (AWG) [i]		呼び巾 Width [mm]	圧着高 Crimp Height [mm]	⑨ 圧着巾 Barrel Width [mm]	⑩ 圧着高 Crimp Height [mm]			
S	1827586-2	2119144-1 1762952-1 (1762953-1)	1	0.05~ 0.06(#30)	2.0±0.3	0.90 (REF)	0.49~0.59	1.5MAX " F "	1.3(REF)	φ0.60~ φ1.00	0.5
	1903115-2		1	0.08~ 0.10(#28)			0.52~0.62		1.5(REF)		φ0.80~ φ1.20
M	1827587-2	2119141-1 1762846-1 (1762847-1)	1	0.08~ 0.10(#28)	2.0±0.3	1.16 (REF)	0.59~0.69	1.5MAX " F "	1.95(REF)	φ1.08~ φ1.40	1.0
	1871743-1		1	0.12~ 0.15(#26)			0.59~0.69				2.1(REF)
	1903116-2		1	0.21~ 0.23(#24)			0.69~0.79		2.1(REF)	φ1.20~ φ1.60	
	1903124-1 1939992-2		1	0.34~ 0.37(#22)			0.69~0.79				
L [g]	1827588-2	2119143-1 1762950-1 (1762951-1)	1	0.08~ 0.10(#28)	2.0±0.3	1.16 (REF)	0.59~0.69	2.1MAX " F "	2.05(REF)	φ1.08~ φ1.40	1.0
	1871744-1		1	0.12~ 0.15(#26)			0.59~0.69				2.2(REF)
	1903117-2		1	0.21~ 0.23(#24)			0.69~0.79		2.2(REF)	φ1.20~ φ1.90	
	1903125-1		1	0.34~ 0.37(#22)			0.69~0.79				
2L [g]	1827589-2	2119142-1 1762625-1 (1762626-1)	1	0.34~ 0.37(#22)	2.0±0.3	1.40 (REF)	0.80~0.90	2.1MAX " F "	2.1(REF)	φ1.40~ φ2.00	4.5
	1871745-1		1	0.51~ 0.53(#20)			0.80~0.90				2.4(REF)
	1903118-2 1903126-1		1	0.85~ 0.87(#18)			1.10~1.20				

Fig 6

【g】. L 及び 2L サイズは、D1100 (2.0mm Pitch)ハウジングへの装着はできません。

【g】. L and 2L size are not applicable for D1100 (2.0mm Pitch) housings

【h】. 複数本圧着は適用していません。(2本圧着等)  
素線径は φ0.1mm 以上の電線を使用してください。

【h】. The contacts are not applicable for crimping multi wires.  
The strand diameter should be over φ0.1mm.

【i】. 単線電線は使用できません。

【i】. Solid wire is not applied.