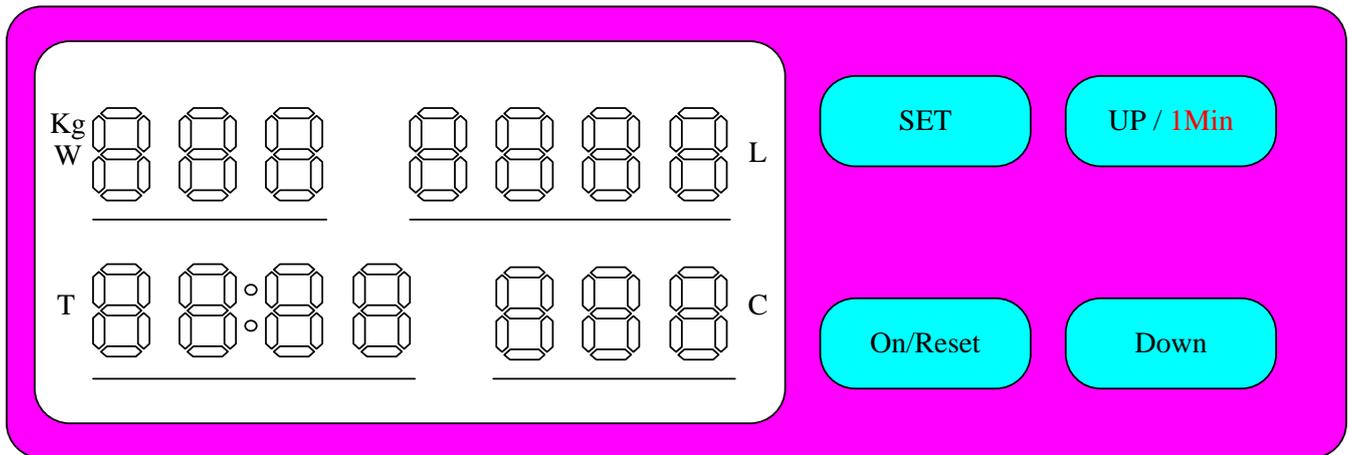


## 外观功能说明



## 总体功能说明

### -14 位数 LCD 显示

- (1) 计步 / 计数显示功能. (计步范围 **Min 0~Max 9999**)
- (2) 体重设置显示功能. (公制:**20~150Kg**), 上电初始值: **50Kg**
- (3) 卡路里显示功能.(范围 **Min0~Max 999** 卡路里)
- (4) 正/倒计时时间显示功能. (范围正计时:**Max59 分 59 秒**,倒计时:**Max:60 分 00 秒 Min:1 分 00 秒**).  
倒计时时间到时,响闹 10 秒同时背光点亮, 正计时不会响闹.
- (5) 目标数功能,(范围 **10~1000**),当计数到达目标数设置值时,响闹 10 秒同时背光点亮.
- (6) 上电背光打开亮 10 秒,在开机模式下 按 **On/Reset, Set** 键 背光亮 10 秒
- (7) **1 分钟计时测试功能**:按住 **UP/1MIN** 键 **3 秒**,既进入 1 分钟测试等待功能,当**第一下计数输入**时,启动 1 分钟计时,直倒计时为 00:00 时,发出**响闹 10 秒**
- (8) 当在开机模式下, **无按键操作且无计步或计数输入时,5 分钟后进入睡眠模式**.  
**当有计数数值时,会保存,再按 On/Reset 键,叫回原数值.**

-工作电压:3.0V

### 按键功能说明:

**[On/Reset]** 键: 单击 开启 计步/计数器, 按住 2 秒 清除数值, 除了体重其他回到上电初始值,.

**[Set]** 键: 按住 2 秒 进入体重设置, 按**[Set]**键进入(倒计时设置), 按**[Set]**键进入(目标数设置).

**[Up / 1Min]** 键: 当进入设置模式,数值上调, 当在任何显示,按住 **3 秒** 既进入 **1 分钟** 跳绳测试模式.

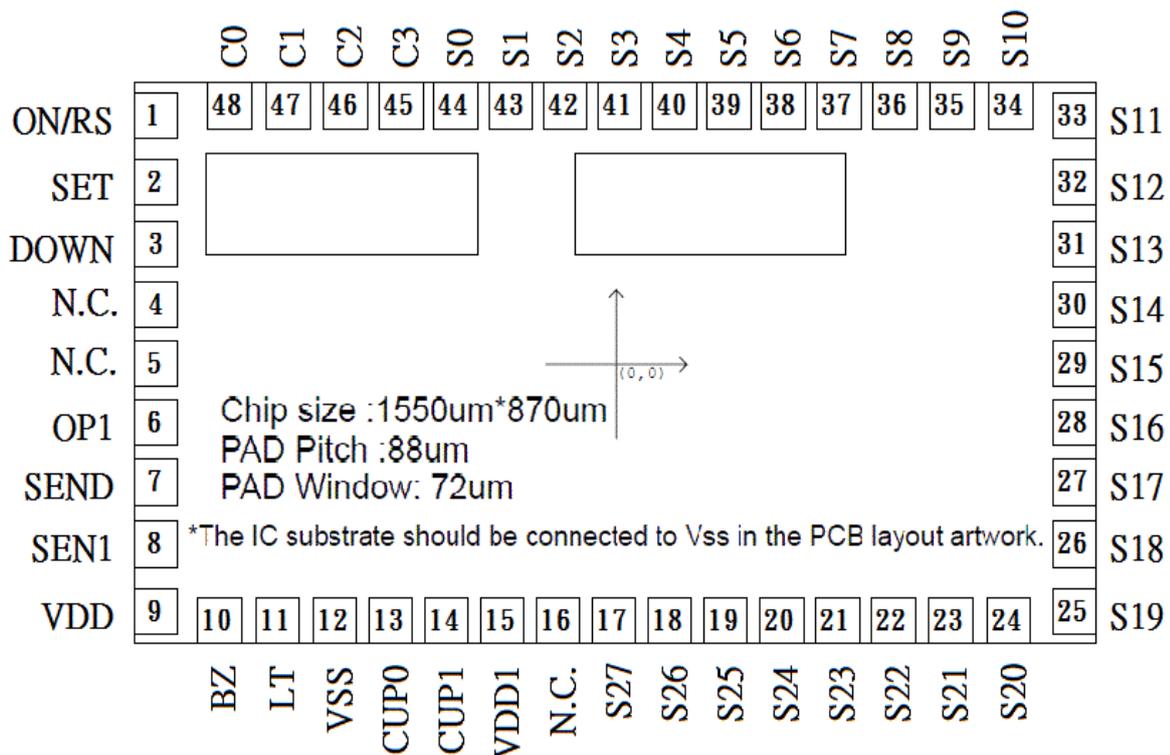
**[Down]** 键: 当进入设置模式,数值下调

# 跳绳计数器+目标数 +背光 +1 分钟测试 ZH1806

## 功能说明:

1. 当开始使用跳绳时, 计数器和时间将会自动开始起算. 若是有设定时间, 当时间到达时, 会自动发出 BiBi 声以提醒. 卡路里消耗值会自动显示, 绳子的长度可根据使用者的高度作适当调整.
2. 再次使用时, 按住 **On /Reset** 键 2 秒, 除了体重其他归零所有的设定和数值.
3. **W**(重量) / **T**(时间) / **L**(计数功能) / **C**(计算消耗卡路里)
4. 按 [**On/Reset**] 键以进行各项设定.
5. 体重设定: 于开始使用前, 先按住 **Set** 键 2 秒进入设定体重, 此时体重字段数值开始闪烁, 初始值为 50Kg, 用 **Up & Down** 键 微调至你正确的体重(1Kg 为一单位, 最小值为 20Kg, 最大值为 150Kg), 之后再按 **Set** 键 既完成设定. (自动跳至时间设定, 此时时间字段数值闪烁).
6. 时间设定: (闹钟提醒): 当时间字段数值闪烁, 用 **Up & Down** 键 微调至你预计使用的时间(1 分钟为一单位, 最大值为 60 分钟), 再按一次 **Set** 键 既完成设定 (此时时间字段数值显示你所设定的时间). 时间倒数完毕后则发出 BiBi 声提醒, 此时圈数, 时间都停止.
7. 计数目标数设置: 当计数字段数值 , 用 **Up & Down** 键微调至你预计使用的次数,(最小从 10 开始~最大 1000) 再按一次 **Set** 键 既完成设定 (此时计数部份若有设置, 计数显示设置值, 开始等待倒计时若无设置, 回到计数  显示, 开始等待正计数) 计数到达目标值设置数后则发出 BiBi 声提醒, 此时圈数, 时间都停止.
8. 如不设时间, 在完成体重输入后, 连接三次 **Set** 键 既可完成设定, 如此仅计算跳绳的时间.
9. 在设置状态下 20 秒, 没按键操作, 自动退出设置状态.

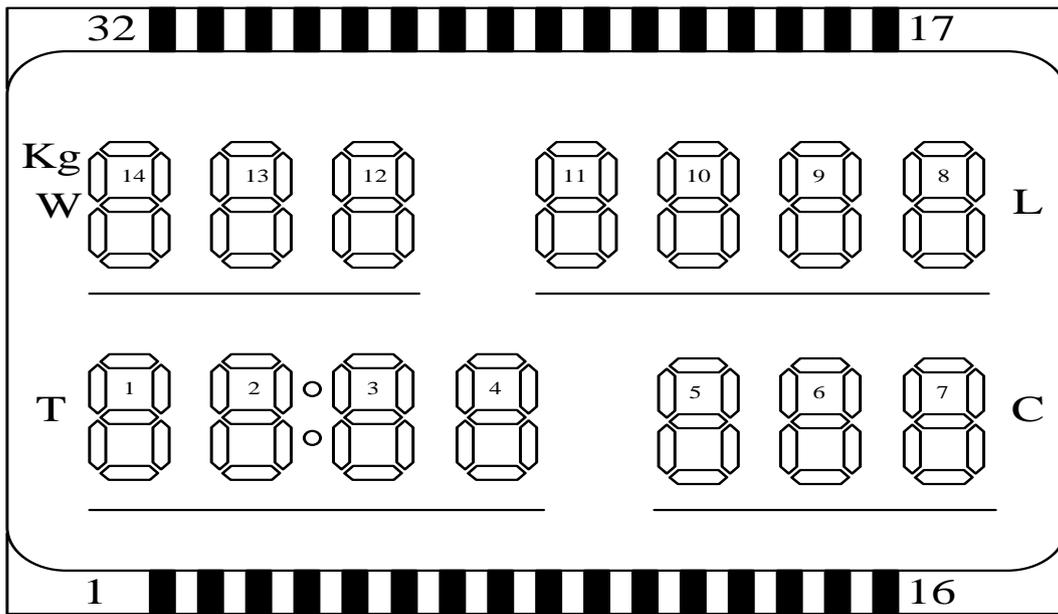
## 接脚说明 :



\*打线请用:520 以上的机器, 钢嘴 0.8 线:0.8 或 1.0

# 跳绳计数器+目标数 +背光 +1分钟测试 ZH1806

## L.C.D. 外观与对照表



LCD Driver : 1 / 4 Duty, 1 / 2Bias, 3.0V

W \_\_\_\_\_, L \_\_\_\_\_, T \_\_\_\_\_, C \_\_\_\_\_, 于LCD上可用丝映.

LCD	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21	20	19	18	17
IC	C0	C1	C2	C3	S0	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10	S11
C3				C3	14a	14b	13a	13b	12a	12b	11a	11b	10a	10b	9a	9b
C2			C2		14f	14g	13f	13g	12f	12g	11f	11g	10f	10g	9f	9g
C1		C1			14e	14c	13e	13c	12e	12c	11e	11c	10e	10c	9e	9c
C0	C0				14d	Kg W, _	13d		12d		11d		10d		9d	

LCD	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
IC	S27	S26	S25	S24	S23	S22	S21	S20	S19	S18	S17	S16	S15	S14	S12	S13
C3	1a	1b	2a	2b	3a	3b	4a	4b	5a	5b	6a	6b	7a	7b	8a	8b
C2	1f	1g	2f	2g	3f	3g	4f	4g	5f	5g	6f	6g	7f	7g	8f	8g
C1	1e	1c	2e	2c	3e	3c	4e	4c	5e	5c	6e	6c	7e	7c	8e	8c
C0	1d	T, _	2d	:	3d		4d	C, _	5d		6d		7d		8d	L, _

# 跳绳计数器+目标数 +背光 +1分钟测试 ZH1806

应用线路:

