

4060 AC-ER-S



CE

Bestell-Nr. | Part No. 2000 8000

Anwendungen	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren
Drehzahlbereich	3.000 – 50.000 min ⁻¹
Leistung	S1: 1.330 W, max. 2.000 W

Applications	Drilling, Milling, Grinding, Engraving
Speed range	3,000 – 50,000 rpm
Output power	S1: 1,330 W, max. 2,000 W

Gehäusedurchmesser	60 mm
Motorart	3 Phasen-Asynchronmotor
Frequenz	50 – 833 Hz
Spannung	230 V
Strom	max. 14 A
Drehmoment	S1: 82 Ncm, max. 215 Ncm
Motorschutz	PTC-130°C
Gewicht	3,5 kg
Lagerung	3 x Hybrid, lebensdauer geschmiert
Rundlauf (Kegel)	≤ 1 µm
Spannzangenbereich	Ø 0,5 – 8,0 mm
Spannzangentyp	ER11
Werkzeugwechsel	Manuell (Ring-Maulschlüssel)
Kühlsystem	Kühlung durch Einspannvorrichtung
Schutzart	IP 54/57
Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel	Sperrluft 0,8 – 1,0 bar (Schlauch außen Ø 4 mm)
Gehäusematerial	Edelstahl
Kabel / Steckertyp	M23 / M23-QL
Umrichterempfehlung	e@syDrive® 4638 EMERSON Unidrive M300-HS30

Housing diameter	60 mm
Motor system	3 Phase asynchronous motor
Frequency	50 – 833 Hz
Voltage	230 V
Current	max. 14 A
Torque	S1: 82 Ncm, max. 215 Ncm
Motor protection	PTC-130°C
Weight	3.5 kg
Bearing system	3 x Hybrid, lifetime lubrication
Run-out (taper)	≤ 1 µm
Chuck clamping range	Ø 0.5 – 8.0 mm
Chuck type	ER11
Tool change	Manual (combination wrenches)
Cooling system	Cooling via clamping bracket
Protection category	IP 54/57
Protected against dirt and cooling lubricant	Sealing air 0.8 – 1.0 bar (hose outside Ø 4 mm)
Housing material	Stainless steel
Cable / plug type	M23 / M23-QL
Inverter recommendation	e@syDrive® 4638 EMERSON Unidrive M300-HS30

Änderungen vorbehalten

Subject to change without notice

