

主要硬件特点

- ◇10V 驱动电压，可驱动最多 6 个 350 欧姆的模拟式传感器
- ◇高精度、高分辨率 Σ - Δ 型 A/D 转换，内部 A/D 转换速率大于 300 次/秒
- ◇2 排高亮绿色 LED 显示器：可分别显示实际称重值、累计重量及累计次数等信息
- ◇17 个键盘，包括数字和功能键
- ◇显示分度为 1,000~20,000d 可选，分度值：0.0001~5 可选
- ◇2 个串行口(RS232/RS485，数据格式为连续/命令/Modbus 可选)
- ◇实时时钟电路，带断电保护
- ◇带光电隔离的 8 个输入/12 个输出接口
- ◇全球通用电源，100-240Vac 50-60Hz 750mA
- ◇全金属结构，前面板防护等级为 IP65
- ◇使用高可靠性和方便现场联线的接插件
- ◇可通过 RS-232 对内部的软件进行升级或更新
- ◇SMT 技术，高可靠性及稳定性，通过 EMC、RFI 等方面的测试

主要软件特点

- ◇高速软件滤波模型，极大的提高包装速度和精度
- ◇内置多种包装模式，无须 PLC 支持可直接驱动继电器完成功能

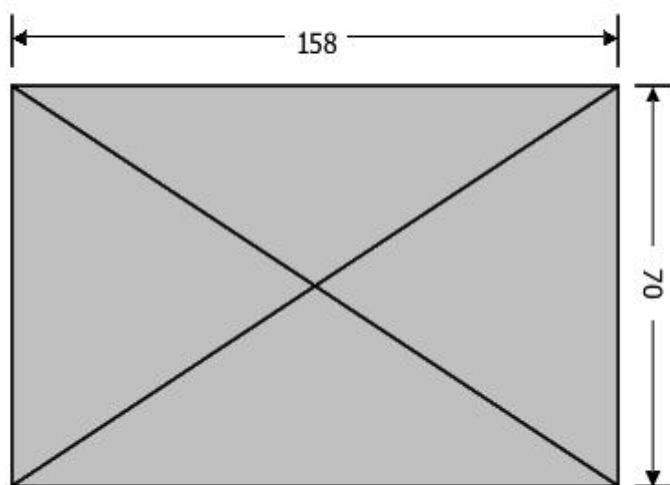
- ◇可进行一般的定值包装、带拍打、撒包、包装、散粮秤等功能
- ◇可存储 10 种配方，每个配方有 6 位累计包数值
- ◇可预置累计重量值或包数值，数据带断电保护
- ◇MODBUS 通讯功能，可以和上位机进行数据交互
- ◇自动零跟踪
- ◇多项时间延时设定功能
- ◇提前量自动修正功能
- ◇动态检测功能
- ◇人性化的操作、设定，简单方便
- ◇TraxDSP™防震动滤波技术，对秤体的振动带来的系统误差进行有效处理
- ◇可单独保存调试所用参数及调试参数的恢复

主要指标：

负载能力	激励电压：+10V DC，最多可驱动 6 只 350Ω 的模拟式传感器。 输入信号范围：(3~30)mV。 零点信号范围：(0~30)mV。
电源	电源电压范围：100V~240V (AC)开关电源，频率为50Hz~60Hz，最大功耗6瓦。 控制器需要良好的接地线。控制器不可与易产生电源噪声的设备共用一个电源。
显示器和键盘	控制器的外壳为铝合金拉伸件，前面板为不锈钢，符合IP65要求。 显示器为 2 排高亮绿色 LED 显示器。键盘为 17 个薄膜轻触按键。
温度和湿度	使用温度为：-10°C~+40°C，湿度为10%~95%，不冷凝。 贮存温度为：-40°C~+60°C，湿度为10%~95%，不冷凝。

安装尺寸

开孔尺寸：158mm x 70mm



外形尺寸：194mm x 94mm x 125mm

