

# 深圳市益嘉源电子有限公司

## 承 认 书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称: 深圳华秋电子有限公司  
Customer Name : \_\_\_\_\_

客户料号: G4653284  
Customer P/N: \_\_\_\_\_

产品名称: 环形共模电感  
Product Name: \_\_\_\_\_

益嘉源料号: YT1495-20mH 卧式带底座  
YJYCOIN P/N: \_\_\_\_\_

承认书编号: YJY-WI-202207260019  
Specification No: \_\_\_\_\_

制造厂商 Manufacturer		客户承认印章 Approval Signet	
拟制 Draft	黄小香		
审核 Check	方小维		
日期 Date	2022-7-26	日期 Date	

Address: 13/F, Block A, Building 1, Jingbei community, Xixiang street,  
Bao'an District, Shenzhen

电话 Tel: 0755-27803896      传真 Fax: 0755-27803897

电子邮件 E-mail: sales@yjycoin.com

网址 [http:// www.yjycoin.com](http://www.yjycoin.com)



## 一、规格及特性

### 1.一般特性

部品型号规格	YT1495
标称感值	20mH
工作温度	-25℃ ~ +100℃（包括产品自己的温升）
工作湿度	10% ~ 85%RH
保存环境温度	-25℃ ~ +85℃
保存环境湿度	10% ~ 90%RH
上机不良率	50 ppm Max

## 二、外观要求:

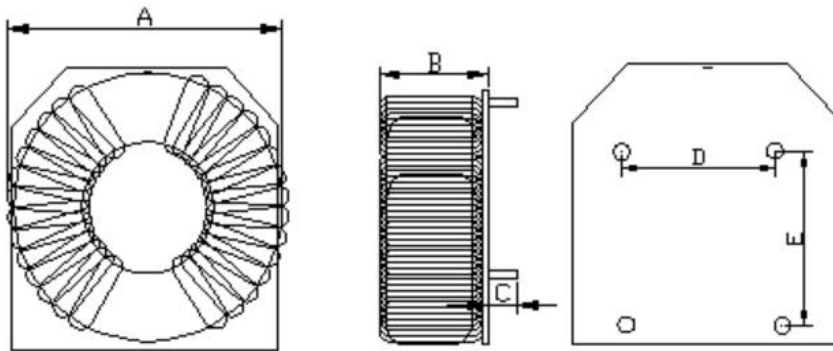
应无以下外观不良:

1. 一般不合格: 排线不平整, 针脚脏, 脚变形等。
2. 严重不合格: 排线交叉打结, 虚焊假焊, 针脚发黄发黑, 短路, CORE 断裂不良, 产品出现暗裂, 漆包膜烧黑, 漆包膜熔损或起泡, 其它明显影响产品性能的不良。

## 三、参数性能 (环境温度: 25±3℃, 相对湿度 20%-70%)

项目	参数	规格	测试条件	测试设备
1	电感值	20mH MIN	1KHz,0.25V	1062 或等同
2	饱和电流	4ADC, 感值下降 30%Max	1KHz,0.25V	HM2791+HM2713 或等同
3	直流电阻	45 Ω MAX	25±3 ℃	502BC欧姆表 或等同

#### 四、外形尺寸:



尺寸	A	B	C	D	E
单位 (mm)	19.5 MAX	11MAX	6±2	8REF	7REF

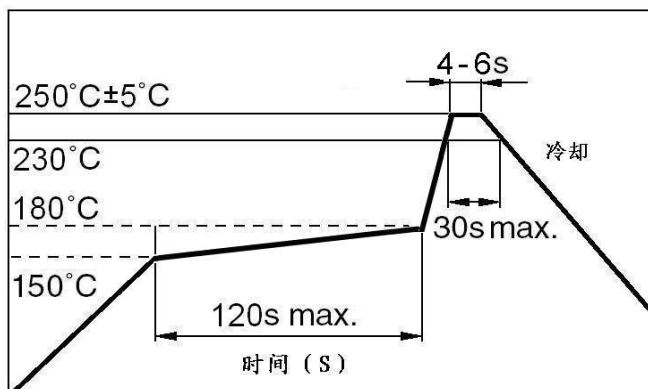
#### 五、焊接性能:(参考)

##### 1. 手工焊接

烙铁头温度: 400~430℃

焊接时间: 3秒/次

##### 2. 波峰焊温度: 265℃±5℃

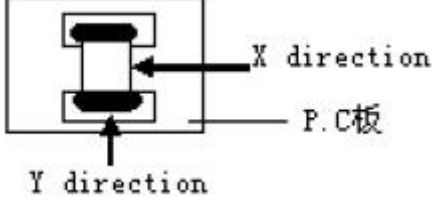


## 六、主要材料清单：

项目	材料名称	材料描述	UL 编号	供应商
1.	磁芯	T1495C R10K	/	腾磁或同等
2.	线材	2UEW 0.5mm*45.5TS(REF) 两边分绕	E174837	荣星或同等
3.	锡	Sn99.3/Cu0.7 无铅	/	亿诚达或千岛
4	凡立水	BC-346-A	E317427	DOLPHS

## 七、可靠性检验

检验项目	试验条件	性能要求
高温试验	参考：IEC60068-2-2 温度：+100±5℃； 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
低温试验	参考：IEC60068-2-1 温度：-25±5℃；外观：无异常。 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
高湿试验	参考：IEC60068-2-30 温度：60±2℃；相对湿度90~95%RH； 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
热冲击试验	参考：IEC60068-2-14 第一阶段：温度：-40±3℃；时间：30±3min 第二阶段：温度：常温；时间：5min 之内 第三阶段：温度：+125±3℃；时间：30±3min 第四阶段：温度：常温；时间：5min 之内； 试验回数：10 回 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性。	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线

<p>端子强度试验</p>	<p>参考: EIAJED-4702  端电极在此测试条件下, 不得与产品本体分离。  施加力: 9.8N(1kg)  施加时间: 10±2sec  方向: X、Y</p> 	<p>外观: 无异常。  电值感: 变化值在初始值20%以内。  电性能无短路或断线</p>
<p>机械冲击试验</p>	<p>参考: IEC60068-2-27  加速度: 100G  脉冲持续时间: 6ms。  波形: Half-sine。  从 3 个相互垂直的方向各冲击 3 次。</p>	<p>外观: 无异常。  电值感: 变化值在初始值20%以内  电性能无短路或断线</p>
<p>抗弯强度试验</p>	<p>参考: EIAJED-4702  端电极在此测试条件下, 不得与产品本体分离。  偏转: 2mm  时间: 30sec。  速度: 1mm/ses</p>	<p>外观: 无异常。  电值感: 变化值在初始值20%以内。  电性能无短路或断线</p>
<p>振动试验</p>	<p>参考: IEC60068-2-6  振幅: 1.5mm。  频率: 10-55-10HZ。  方向: X、Y、Z。  时间: 每个方向 2 小时。(X、Y、Z 分别相互垂直)</p>	<p>外观: 无异常。  电值感: 变化值在初始值20%以内。  电性能无短路或断线</p>
<p>可焊性试验</p>	<p>参考: JESD22B-102D  焊锡温度: 250±5℃  锡沉浸率: 25.4±6.4mm/s  浸泡时间: 5±0.5ses</p>	<p>外观: 无异常。  电值感: 变化值在初始值20%以内。  端电极新锡覆盖面达 95%以上</p>
<p>耐焊接热试验</p>	<p>方法1: 将端子在350±10℃的焊液中浸入4±1秒后常温放置2小时以上  方法2: 峰值温度 260±5℃保持 20-40 秒回流焊接两遍试验, 放置 30 分钟后检测 (Per MIL-STD-202F)</p>	<p>外观: 无异常。  电值感: 变化值在初始值20%以内。  电性能无短路或断线  端子无松动及脱落现象。</p>
<p>跌落试验</p>	<p>1M 高/木质地板或水泥地板, 从三个面三次落地。</p>	<p>外观: 无异常。  电值感: 变化值在初始值20%以内。  电性能无短路或断线产品无裂纹和破损现象。</p>

---

## 八、存储条件：

环境温度：-25~85℃

相对湿度：10% ~ 90%RH

储存期限：0~24 个月

存储环境不应有酸性或碱性或其他化学腐蚀气体，且不允许阳光直射。

## 九、使用条件：

环境温度：-25℃~+100℃（包括产品自己的温升）

拆封后允许暴露时间：0~6 个月