



双节锂电池充电器控制电路

概述

PL7222 是一款专门为高精度的线性锂电池充电器而设计的电路，非常适合那些低成本、便携式的充电器使用。它集高精度预充电、恒定电流充电、恒定电压充电、电池状态检测、充电结束低泄漏、充电状态指示等性能于一身，可以广泛地用于EPC、移动多媒体、手持设备等领域。

PL7222 通过检测电池电压来决定其充电状态：预充电、恒流充电、恒压充电。当电池电压小于阈值电压 V_{MIN} （一般为 6V）时，处于预充电状态，以较小的电流对电池进行充电，预充电的电流可以通过外部电阻进行调整。预充电使电池电压达到 V_{MIN} 后，进入恒定电流充电的快速充电状态，充电电流 I_{REG} 可以通过外围电阻 $R2$ 调整，恒定电流充电使电池电压上升到恒定电压充电电压 V_{REG} （一般为 8.4V）。然后进入恒定电压充电状态，充电电压的精度优于 $\pm 1\%$ ，在该状态下，充电电流将逐渐减小，当充电电流小于阈值 I_{TERM} ，充电结束。充电结束后，将始终对电池电压进行监控，当电池电压小于阈值 V_{RECHG} （一般为 $V_{REG} - 250mV$ ）时，对电池进行再充电，进入下一个充电周期。

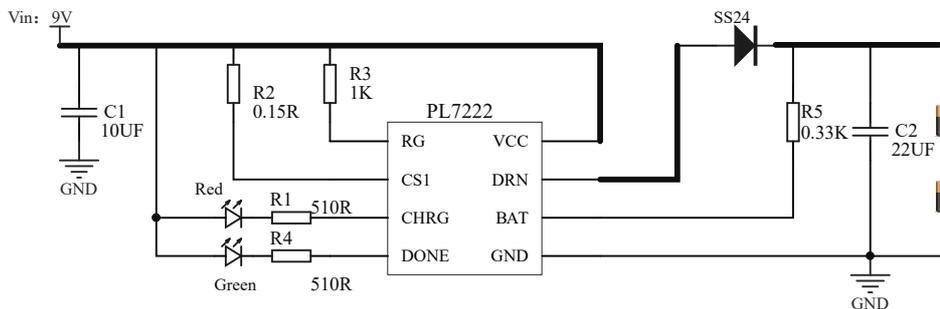
PL7222 还可以通过调节外围电阻来提高电池饱和结束电压，可以设到需要的电压点。PL7222 默认输出电压：8.4V，再充电电压：8.15V，采用SOP8封装形式。

特点

- 8.4V 双节锂离子或锂聚合物电池充电器的理想控制电路；
- 电池不正常状态的检测；
- 电源电压低时，处于低功耗的 Sleep 模式，电池漏电流极小；
- 极少的外围元器件；
- 小型化的 SOP8 封装；

- 高于 1% 的电压精度；
- 恒定电流充电，充电电流可调；
- 恒定电压充电过程；
- 自动再充电过程；
- 电池饱和结束电压可调；
- 双 LED 充电状态指示；

典型应用图

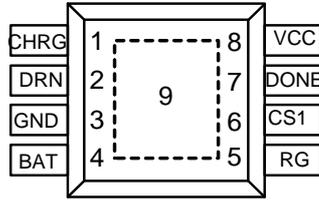


应用线路图

$$R2 (k) = 0.15V / \text{充电电流 (A)}$$

$$V_{OUT} = (R5 * 0.01V) + 8.4V \quad R5 \text{ 以“K”为单位}$$

管脚排列



引脚描述

引脚名称	引脚序号	引脚功能
CHRG	1	充电状态指示。在充电过程中，该引脚被下拉到 GND；充电结束后，呈高阻态；
DRN	2	输出驱动。与内部的驱动管D端相连。
GND	3	接地端。与供电电源和电池的负极相连。
BAT	4	电池电压检测输入端。与电池相接时需串接一个电阻来调节电池饱和结束电压，同时电池两端需要一个 22 μ F 或以上的电容去耦
RG	5	调整管驱动端，需要用1K电阻上拉到 VCC
CS1	6	充电电流控制端。可设置预充电和恒定电流充电的电流。
DONE	7	在充电过程中呈高阻态。充电结束后，该引脚被下拉到 GND，可以用来作为充电结束指示。
VCC	8	电源端。与供电电源的正极连接，该引脚必需用一个10 μ F/16V 或以上的电容去耦。
散热片	9	散热片与第2DRN 引脚相接。



锂电池充电/保护 IC 选项表

型号	锂电池	特点			封装	
		充电电流	指示灯			
PL7222	降压型双节充电	双节串联	1A	2	SOP8	
PL7501C	升压型双节充电	双节串联	1A	1	SOP8	
PL7203	开关性充电 IC	单节	3A	2	SOP8	
PL4056	线性充电 IC	单节 4.2V	1A	2	SOP8	PIN to pin
PL4057	线性充电 IC	单节 4.35V	1A	2	SOP8	
PL5057	线性充电 IC	单节 4.2V	0.5A	2	SOT23-6	
PL4054	线性充电 IC	单节 4.2V	0.5A	1	SOT23-5	
PL7022	保护 IC	双节串联	外置 MOS		SOT23-6	
PL7071	保护 IC	单节 4.35V	外置 MOS		SOT23-6	PIN to pin
DW01	保护 IC	单节 4.2V	外置 MOS		SOT23-6	
PL5353A	保护 IC	单节 4.2V	集成 MOS		SOT23-5	

极限参数

供电电源 VCC.....	-0.3V~+18V	功耗 P _D (T _A =25℃)	
CS1、LED、RG、BAT、DRN		SOP8	TBD
LEDS 端允许输入电压.....	-0.3V~VCC+0.3V	贮存温度.....	-65℃~150℃
工作温度 T _A	-40℃~+130℃	焊接温度 (锡焊, 10 秒)	300℃
结温	150℃		
功率	4W		

注：超出所列的极限参数可能导致器件的永久性损坏。以上给出的仅仅是极限范围，在这样的极限条件下工作，器件的技术指标将得不到保证，长期在这种条件下还会影响器件的可靠性。



电气参数

(除非特别说明, VCC=9V。标注“◆”的工作温度为 $-40^{\circ}\text{C}\leq T_A\leq 130^{\circ}\text{C}$; 未标注“◆”的工作温度为: $T_A=25^{\circ}\text{C}$; 典型值的测试温度为:
 $T_A=25^{\circ}\text{C}$)

参数名称	符号	测试条件		最小值	典型值	最大值	单位
供电电源	VCC		◆	8.6	9	12	V
电源电流	I _{SUPPLY}	VCC=9V	◆		2	3	mA
		VCC=12V	◆		2		mA
有效电源电压	V _{UVLO}	VCC 上升	◆	3.5	4.0	4.3	V
Sleep 模式电池漏电流	I _{SLEEP}	VCC 悬空, V _{BAT} =8.4V	◆		7	20	μA
恒定电压充电							
充电电压	V _{REG}	VCC=V _{CS1}		8.32	8.4	8.48	V
			◆	8.3	8.4	8.5	V
输入电压调整率		VCC=8.6V~12V			0.05		%
充电电流							
充电电流	I _{REG}	VCC=9V			0.8	1	A
进入再充电状态状态							
BAT 端电压	V _{RECHG}			V _{REG} -0.350	V _{REG} -0.250	V _{REG} -0.150	V
恒定电流充电							
CS1 端电压	V _{CSREG}	相对于 VCC (注 1)	◆	135	150	165	mV
预充电电流							
CS1 端电压	V _{CSPRE}	相对于 VCC (注 1)		10	18	28	mV
充电结束阈值							
CS1 端电压	V _{CSTERM}	相对于 VCC (注 1)		8	15	22	mV
预充电结束阈值							
BAT 端电压	V _{MIN}			5.80	6.00	6.20	V
DRIVE 驱动端							
上拉阻抗		V _{BAT} =8.4V			5		kΩ
输出高电平		VCC=12V, V _{BAT} =8.6V	◆	11.9			V
灌电流		V _{BAT} =7.2V, V _{DRIVE} =1V	◆	30			mA
电池不正常状态判别							
BAT 端电压	V _{BSC}			0.3	0.8	1.2	V
LEDS 端输出脉冲周期				0.3	0.5	0.75	s
LEDS 端输出脉冲占空比					50		%
LEDS 端, LEDT 端灌电流		V _{LEDS} =V _{LEDT} =0.3V		10			mA
BAT 端输入电流		V _{BAT} =7.2V			10	20	μA
BAT 端外接电容					22	47	μF

注: 1 除非特别说明, 表中的电压值均相对于 GND而言;

2 参见应用线路图



1、预充电

PL7222 检测到如下两种情况之一即开始进入充电周期：

- a) 加上适当的电源后 ($V_{CC} > 8.4V$)，插上锂电池 ($V_{BAT} < V_{RECHG}$)；
- b) 已经插上锂电池 ($V_{BAT} < V_{REG}$)，然后加上适当的电源 ($V_{CC} > 8.4V$)；

如果锂电池的初始电压低于预充电阈值 V_{MIN} ，则首先进入预充电阶段。

I_{PRECHG} 相对于恒定电流充电时的电流来说是比较小的，这是因为当电池电压 V_{BAT} 较小时，如果用大电流对其进行充电，会存在安全上的隐患；同时，当电池电压 V_{BAT} 低时，在内部调整管 Q1 上的压降较大，减小电流对降低 Q1 的功耗也是非常有利的。电流计算公式： $I_{PRECHG} = V_{CSPRE}/R2$ 注意，在情况 a) 中，如果电池电压 V_{BAT} 大于再充电阈值 V_{RECHG} ，PL7222 不会立刻进入充电阶段，它必须等到 $V_{BAT} < V_{RECHG}$ 后，由于需再充电而进入下一个充电周期；在情况 b) 中，只要电池电压 V_{BAT} 小于阈值 V_{REG} ，无论其是否大于 V_{RECHG} ，PL7222 都会立刻进入充电阶段，直至充电结束。

2、恒定电流充电

当电池电压达到 V_{MIN} 时，电池将进入下一个充电阶段：恒定电流充电。其充电电流由 $I_{REG} = V_{CSREG}/R2$ 来确定。因此，通过调整电阻 R2 即可获得希望得到的充电电流。R2 误差为 $\pm 1\%$ 封装应取用 0805 以上的封装体积为比较好。

3、恒定电压充电

随着恒定电流充电的进行，电池电压上升，当电池达到一定电压 (V_{REG}) 时，即进入恒定电压充电阶段。在此阶段，电池电压不再上升，被恒定在 V_{REG} ，且充电电流逐渐减小。

4、充电结束

在恒定电压充电阶段，充电电流逐渐减小，当电流减小到 $I_{TERM} = V_{CSTERM}/R3$ 时，电池充电结束，同时，充电电流降为零。

5、充电指示

PL7222 有两个充电指示端：CHRG 端和 DONE 端。

CHRG 为充电状态指示，一般通过红色发光管 Red 连接到 VCC，在预充电、恒定电流充电、恒定电压充电阶段，CHRG 为低电平，Red “亮”；当电池状态不正常 ($V_{BAT} < V_{BSC}$) Red “闪烁” 充电结束后，CHRG 呈高阻态，Red “灭”。DONE 作为充电结束指示端，可以通过绿色发光管 Green 连接到 VCC，在充电过程中，其电压接近于 VCC，Green “灭”；充电结束后，DONE 端为低电平，Green “亮”。

6、SLEEP 模式

当电源电压 VCC 低于电池电压时，PL7222 将进入低功耗的 Sleep 模式，电池有极小的漏电流输出。

7、电池不正常状态的提示

当电池电压 V_{BAT} 低于 V_{BSC} 时，PL7222 认为电池存在“短路”的可能性，此时，Red “闪烁”用来提醒用户，但充电过程继续进行，如果充到可以使 V_{BAT} 大于 V_{BSC} ，则 Red 停止“闪烁”，变为“亮”，继续充电。

8、再充电

充电结束后，电池电压 V_{BAT} 应等于 V_{REG} ，Red “灭” Green “亮”，表示处于充电结束阶段，但是，如果电池电压 V_{BAT} 下降到再充电阈值 V_{RECHG} 时，PL7222 会自动进入再充电阶段，开始下一个充电周期，同时，指示二极管 Red “亮”，Green “灭”，表示又重新处于充电阶段。

9、R5 的确定

R5 误差为 $\pm 1\%$ 通过 R5 可以调节充电结束电压值，把电阻调大就可以提高电池饱和电压。R5 电阻每调大 1K 电池电压就上调 0.01V 左右。

10、PCB 板的布局与布线

在制作 PCB 过程中，R1 放置在 VCC 与 PL7222 的 CS1 端之间，应使 R1 两端的连线尽量短，同时 C1 应紧挨着 R1 放置；电容 C2 应紧挨着电路 PL7222；为了取得更好的效果；散热片和 PCB 铜泊与 DRN 脚相连在一起；在散热片底盘布线尽量把铜泊布宽点；二极管与 PL7222 相离远点；这样有助于散热。

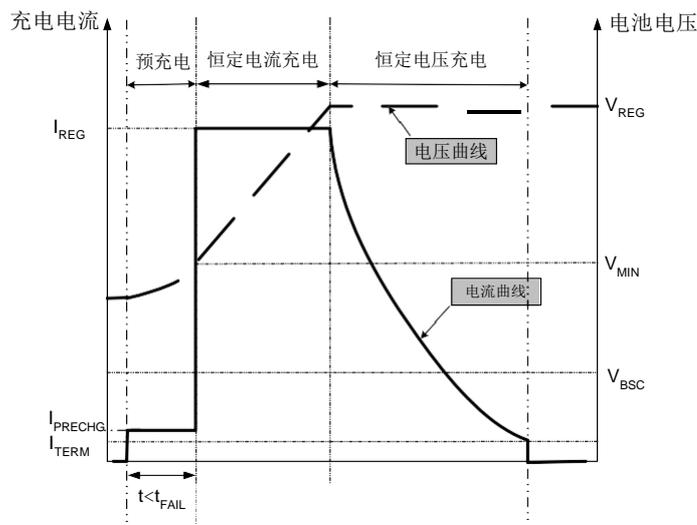
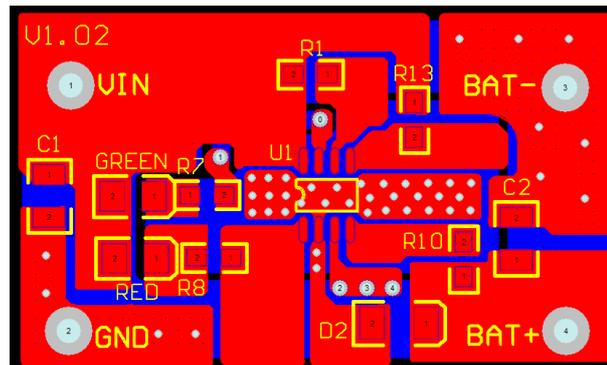


图 2 充电过程中的电流、电压曲线

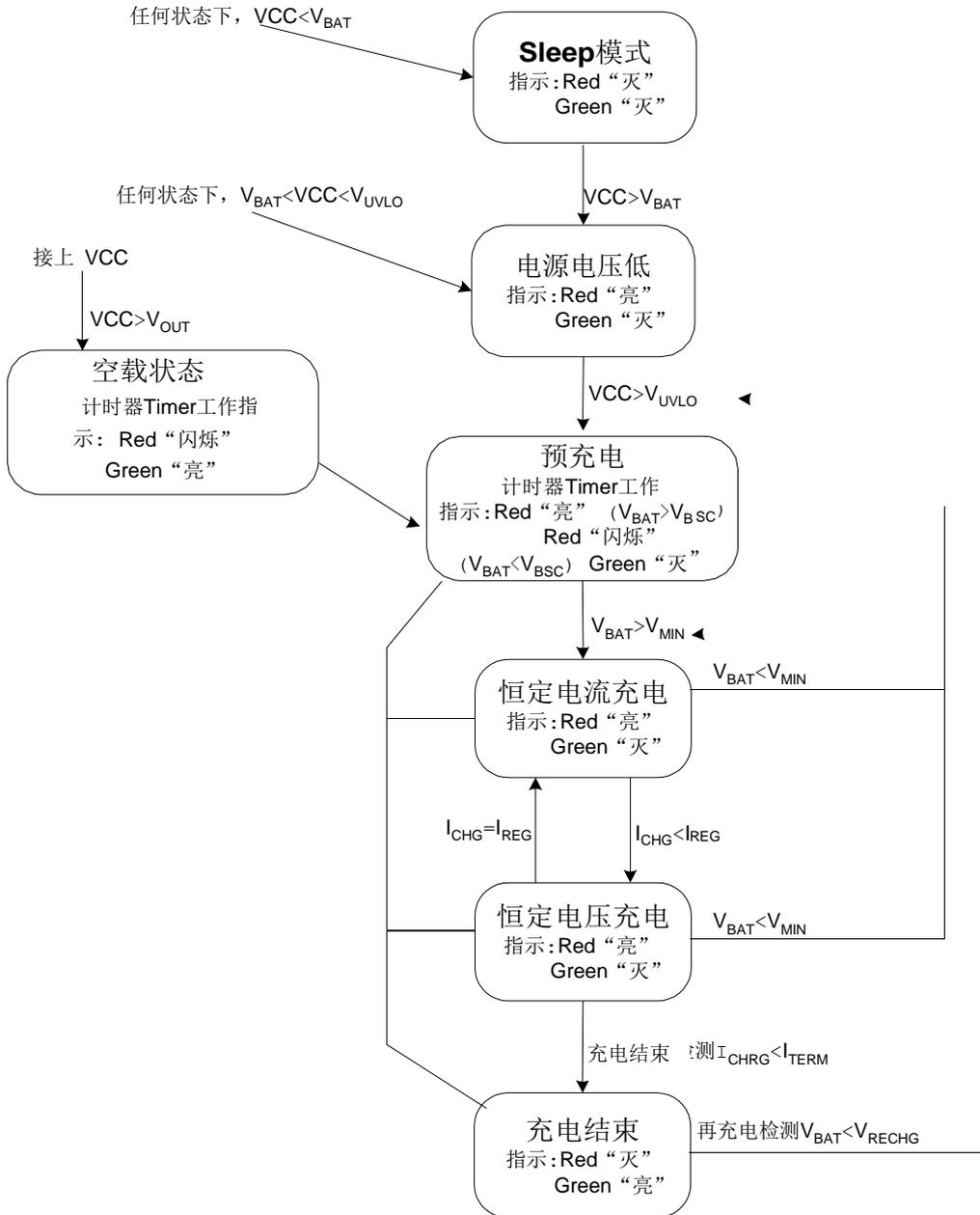
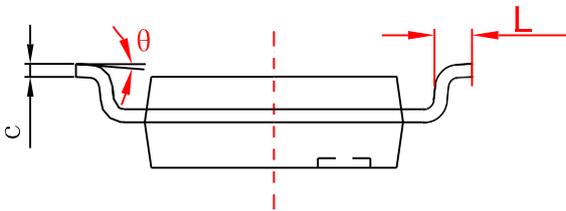
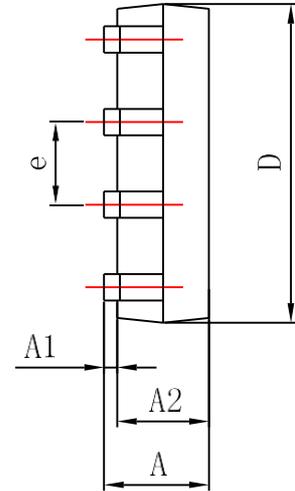
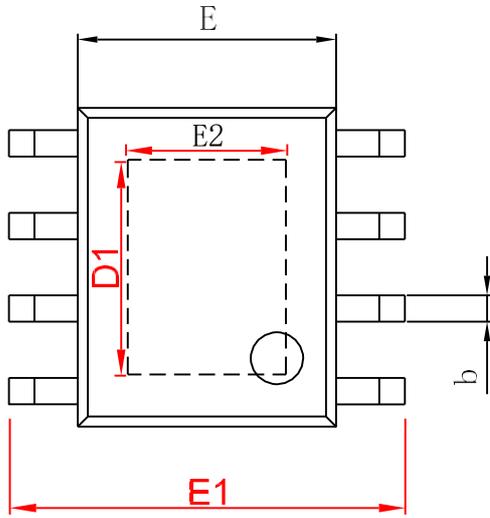


图 3 充电周期的流程图

封装



字符	Dimensions In Millimeters		Dimensions In Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	1.350	1.750	0.053	0.069
A1	0.050	0.150	0.004	0.010
A2	1.350	1.550	0.053	0.061
b	0.330	0.510	0.013	0.020
c	0.170	0.250	0.006	0.010
D	4.700	5.100	0.185	0.200
D1	3.202	3.402	0.126	0.134
E	3.800	4.000	0.150	0.157
E1	5.800	6.200	0.228	0.244
E2	2.313	2.513	0.091	0.099
e	1.270 (BSC)		0.050 (BSC)	
L	0.400	1.270	0.016	0.050
θ	0°		8°	