

【3. 定格及び適用電線 RATINGS AND APPLICABLE WIRES】

項目 Item	規格 Standard			
最大許容電流 及び 適用電線 Allowable Current (MAX.) And Applicable wires ³	Applicable wire 適用電線	Applicable Receptacle 適用端子	Allowable Current 許容電流	Insulation O.D. 被覆外径
	SHKV0.5	5055979*00	5.5A	φ0.85~φ2.0mm
	AWG #20	5055979*00	6.0A	
	SHKV0.3	5055979*00	4.5A	
		561349*00		
	AWG #22	5055979*00	5.0A	
		561349*00		
	AWG #24	561349*00	4.0A	
		593708*00		
	AWG #26	561349*00	3.5A	
593708*00				
AWG #28	561349*00	3.0A		
	593708*00			
使用温度範囲 ^{*1*2} Ambient Temperature Range	-40°C ~ +105°C 低温において氷結しないこと Not freeze in low temperature			
保管条件 Storage Condition	温度 Temperature	-10°C ~ +50°C		
	湿度 Humidity	85%R.H.以下 (但し結露しないこと) 85%R.H. MAX. (No condensation)		
	期間 Terms	出荷後6ヶ月 (未開封の場合) For 6 months after shipping (Unopened package)		

*1: 通電による温度上昇分を含む。

This includes the terminal temperature rise generated by conducting electricity.

*2: 適合電線も本使用温度範囲を満足すること。

Applicable wires must also meet the specified temperature range.

*3: 定格電流は使用端子、圧着電線及び短絡回路により異なります。1コネクタ当たりの定格電流となります。

Allowable current varies with the used terminal, crimped wire and the short circuit.

It is the allowable current per one connector.

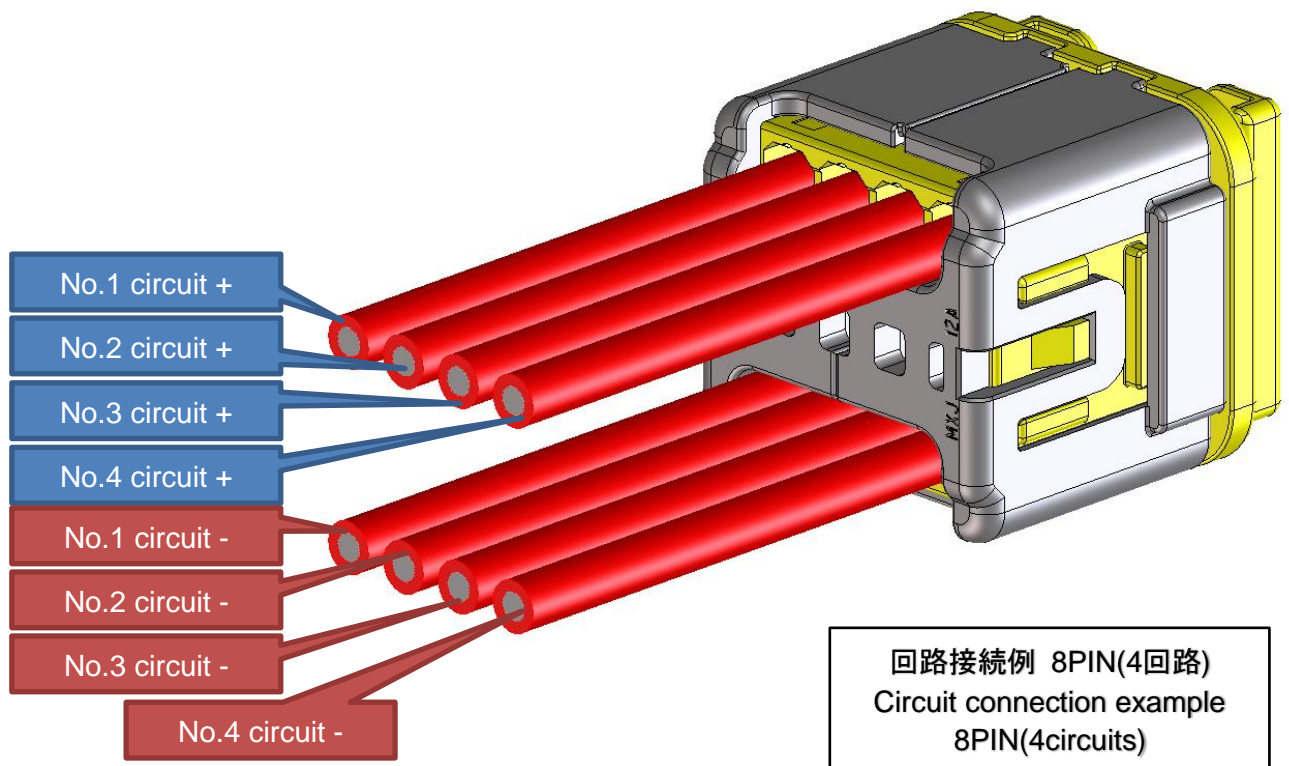
REVISE ON PC ONLY		TITLE: MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE DUAL ROW CONNECTOR 製品仕様書
B	SEE SHEET 1 OF 13	
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DOCUMENT NUMBER 5055960000-PS	DOC. TYPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER GENERAL	SHEET 2 OF 13
----------------------------------	-----------------	------------------	---------------------	------------------

参考許容電流 CURRENT DERATING REFERENCE INFORMATION

Applicable wire and Receptacle Terminal	4-PIN (2-CIRCUITS)	6-PIN (3-CIRCUITS)	8-PIN (4-CIRCUITS)
SHKV 0.5 5055979*00	5.0A	4.5A	4.0A
SHKV 0.3 561349*00	4.0A	3.5A	3.0A
SHKV 0.3 593708*00	3.5A	3.0A	3.0A

- 1) 各電流値は参考となります。
Values are for REFERENCE ONLY
- 2) 閾値は温度上昇30°C以下としています。
Current deratings are based on not exceeding 30°C Temperature Rise.
- 3) 温度上昇の測定は圧着端子のバレル部にて実施しています。
Temperature Rise is measured in barrel area of crimp terminal.
- 4) 下記回路接続例の様に各二つの圧着端子を1回路とし、全極直列に接続し測定しています。
As shown in the circuit connection example below, each two crimp terminals(1 circuit) connected in a direct series to all circuit, and measured.



REVISE ON PC ONLY		TITLE:	
B	SEE SHEET 1 OF 13	MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE DUAL ROW CONNECTOR	
	REV.	DESCRIPTION	製品仕様書
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			

DOCUMENT NUMBER 5055960000-PS	DOC. TYPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER GENERAL	SHEET 3 OF 13
EN-127(2015-12)				

【4. 性能 PERFORMANCE】

4-1. 電気的性能 Electrical performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement
4-1-1	接触抵抗 Contact Resistance	開放電圧 20mV以下、短絡電流 10mA にて測定する。 (JIS C5402-2-1) Measured by dry circuit, 20mV MAX., 10mA. (JIS C5402-2-1)	20 milliohms MAX.
4-1-2	圧着部接触抵抗 Contact Resistance on Crimped Portion	ターミナルに適合電線を圧着し、開放電圧20mV以下、短絡電流 10mA にて測定する。 Crimp the applicable wire to the terminal, measured by dry circuit, 20mV MAX., 10mA.	5 milliohms MAX.

4-2. 機械的性能 Mechanical Performance

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-2-1	リテーナー装着力 Retainer Insertion Force	毎分25±3mmの速さでハウジングに装着する。 Insertion retainer into housing at the speed rate of 25±3mm/minute.	19.6N { 2.0kgf} MAX.	
4-2-2	圧着部引張強度 Crimping Pull out Force	圧着されたターミナルを治具に固定し、電線を軸方向に毎分25±3mmの速さで引張る。 (JIS C5402-16-4) Fix the crimped terminal to the jig, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of 25±3 mm/minute. (JIS C5402-16-4)	SHKV0.5 AWG#20	58.8N{6.0kgf}MIN.
			SHKV0.3 AWG#22	39.2N{4.0kgf}MIN.
			AWG#24	29.4N{3.0kgf}MIN.
			AWG#26	19.6N{2.0kgf}MIN.
			AWG#28	9.8N{1.0kgf}MIN.
			4-2-3	圧着端子挿入力 Crimp Terminal Insertion Force
4-2-4	圧着端子保持力 Crimp Terminal Retention Force	ハウジングに装着した圧着されたターミナルを毎分 25±3mm の速さで引張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 25±3 mm/minute on the crimped terminal assembled in the housing.	9.8N { 1.0kgf}MIN.	

REVISE ON PC ONLY		TITLE: MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE DUAL ROW CONNECTOR 製品仕様書
B	SEE SHEET 1 OF 13	
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
REV.	DESCRIPTION	

DOCUMENT NUMBER 5055960000-PS	DOC. TYPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER GENERAL	SHEET 4 OF 13
---	------------------------	-------------------------	----------------------------	------------------

4-3. 環境性能、その他 Environmental Performance and Others

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-1	温度上昇 Temperature Rise	<p>二つの圧着端子を直列に接続し最大許容電流で熱平衡に達した時の温度上昇を熱電対で測定する。 Two crimp terminals shall be connected in a direct series. The temperature rise shall be measured by thermocouple when the terminal reaches terminal equilibrium under allowable current.</p>	温度上昇 Temperature Rise	30 °C MAX.
4-3-2	耐振動性 Vibration	<p>DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含む互いに垂直な 3方向に 掃引割合 10~55~10 Hz/分、全振幅 1.5mm の振動を各2時間 加える。(ケーブルは固定すること) (JIS C 60068-2-6/MIL-STD-202 試験法 201) Subject to the following vibration conditions, for a period of 2 hours in each of 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1mA during the test. (Fix the cable at test.) Amplitude : 1.5mm P-P Frequency : 10~55~10 Hz in 1 minute. Duration : 2 hours in each X.Y.Z.axes. (JIS C 60068-2-6/MIL-STD-202 Method 201)</p>	外観 Appearance	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
			瞬断 Discontinuity	1 micro second MAX.
4-3-3	耐衝撃性 Mechanical Shock	<p>DC 1mA 通電状態にて、テストパルス半周期、嵌合軸を含む互いに垂直な 6方向に 490m/s² { 50G }、作用時間11msの衝撃を各3回、合計18回加える。 (JIS C60068-2-27/MIL-STD-202 試験法 213) Subject to the following shock conditions. 3 shocks shall be applied along 3 mutually perpendicular axes, passing DC 1 mA current during the test. (Total of 18 shocks) Test pulse : Half Sine Peak value : 490 m/s² (50 G) Duration : 11 ms (JIS C60068-2-27/MIL-STD-202 Method 213)</p>	外観 Appearance	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
			接触抵抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
			瞬断 Discontinuity	1 micro second MAX.

REVISE ON PC ONLY	
B	SEE SHEET 1 OF 13
REV.	DESCRIPTION

TITLE:	MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE DUAL ROW CONNECTOR
	製品仕様書
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	

DOCUMENT NUMBER 5055960000-PS	DOC. TYPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER GENERAL	SHEET 5 OF 13
----------------------------------	-----------------	------------------	---------------------	------------------

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-4	耐 熱 性 Heat Resistance	105±2°C の雰囲気中に 96時間放置後取り出し、1～2時間室温に 放置する。 (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 試験法 108) Expose to 105±2°C for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours , after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-2/MIL-STD-202 Method 108)	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX
4-3-5	耐 寒 性 Cold Resistance	-40±3°C の雰囲気中に96時間 放置後取り出 し、1～2時間 室温に 放置する。(JIS C60068-2-1) Expose to -40±3°C for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-1)	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40milliohms MAX.
4-3-6	耐 湿 性 Humidity	60±2°C、相対湿度 90~95% の雰囲気中に 96 時間 放置後 取り出し、1～2時間 室温に放置する。 (JIS C60068-2-78/MIL-STD-202 試験法 103) Expose to 60±2°C, relative humidity 90 to 95% for 96 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. (JIS C60068-2-78/MIL-STD-202 Method 103)	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.

REVISE ON PC ONLY

B

SEE SHEET 1 OF 13

TITLE:

MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE
DUAL ROW CONNECTOR

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC
TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER
5055960000-PS

DOC. TYPE
PS

DOC. PART
000

CUSTOMER
GENERAL

SHEET
6 OF 13

項 目 Item		条 件 Test Condition	規 格 Requirement	
4-3-7	温度サイクル Temperature Cycling	-40±3°C に 30分、 +105±2°Cに 30分。これを1サイクルとし、 5サイクル 繰返す。 但し、温度移行時間は 5分以内 とする。 試験後1~2時間 室温に放置する。 (JIS C60068-2-14) Subject to the following conditions for 5 cycles. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 5 cycles of : a) - 40±3°C 30 minutes b) + 105±2°C 30 minutes (JIS C60068-2-14)	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.
4-3-8	塩 水 噴 霧 Salt Spray	35±2°C にて 5±1% 重量比の塩水を 48±4時間噴霧し、試験後 常温で水洗いした後、室温で乾燥させる。 (JIS C60068-2-11/MIL-STD-202 試験法101) Expose to the following salt mist conditions. Upon completion of the exposure period, salt deposits shall be removed by a gentle wash or dip in running water, after which the specified measurements shall be performed. NaCl solution Concentration : 5±1 % Spray time : 48±4 hours Ambient temperature : 35±2 °C (JIS 60068-2-11/MIL-STD-202 Method 101)	外 観 Appearance	製品機能を損なう 異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40 milliohms MAX.

REVISE ON PC ONLY

B

SEE SHEET 1 OF 13

TITLE:

MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE
DUAL ROW CONNECTOR

製品仕様書

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC
TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

REV.

DESCRIPTION

DOCUMENT NUMBER
5055960000-PS

DOC. TYPE
PS

DOC. PART
000

CUSTOMER
GENERAL

SHEET
7 OF 13

項目 Item		条件 Test Condition	規格 Requirement	
4-3-10	耐亜硫酸ガス SO ₂ Gas	40±2°Cにて50±5ppmの亜硫酸ガス中に24時間放置する。 Expose to the conditions of 50±5ppm SO ₂ gas ambient temperature 40±2°C for 24 hours.	外 観 Appearance	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40milliohms MAX.
4-3-11	耐アンモニア性 NH ₃ Gas	濃度28%のアンモニア水を入れた容器中に40分間放置する。 (1Lに対して25mLの割合) Expose to the conditions of NH ₃ gas evaporating from 28% NH ₃ solution for 40 minutes. (Rate is 25ml per 1L)	外 観 Appearance	製品機能を損なう異常なきこと No Damage on function
			接 触 抵 抗 Contact Resistance	40milliohms MAX.

(): 参考規格 Reference Standard

{ }: 参考単位 Reference Unit

【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

5-1. 製品寸法及び材質 Dimensions and materials of product.

図面参照 Refer to the drawing.

REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
B	SEE SHEET 1 OF 13	MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE DUAL ROW CONNECTOR			製品仕様書
		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
REV.	DESCRIPTION	DOC. TYPE	DOC. PART	CUSTOMER	SHEET
	5055960000-PS	PS	000	GENERAL	8 OF 13

【6. 注記 NOTES.】

- 6-1. 成形品の色相に多少の違いを生じる場合がありますが、製品性能には影響御座いません。
Although there may be slight differences in the housing color tone, it doesn't impact the product's performance.
- 6-2. 本製品のプラスチック部に黒点、気泡等が確認される場合や色合いが異なる場合（経年変化によるハウジングの変色を含む）が御座いますが、製品性能に影響は御座いません。
There is no influence in the product performance though the black spot or bubble etc. might be confirmed to the plastic part of this product and the shade might be different (discoloration by secular distortion etc.).
- 6-3. リセターミナルは前メッキ品を使用しておりますので、破断面部は母材が露出しております。よって破断面部はメッキ部より酸化が促進される傾向にありますが、製品機能への影響はありません。
The Rec terminal is pre-plated, the cut surface exposes the base metal and the cut surface tends to be easier to be oxidized compared to the plated area. However it doesn't impact the product's performance.
- 6-4. 本製品は錫メッキを使用している為、外観に摺動痕がつく場合が御座いますが、製品性能に影響は御座いません。
The wound of friction might adhere to externals because the tin plating is used for the tail and nail. But there is no influence in the product performance.
- 6-5. 本製品のハウジング及びメッキ表面に多少の傷が確認される場合がありますが、製品性能に問題御座いません。
A few scratches may be confirmed to the surface of the housing and the plating of this product, however, There is no problem in the product performance.
- 6-6. 本製品のプラスチック部が紫外線により変色する場合がありますが、製品性能には問題御座いません。
Discoloration of the plastic part of this product can result from exposure to ultraviolet light. There is no problem in the product performance.
- 6-7. 推奨保管条件での保管をお願い致します。
Please store the products under recommended storage condition.
- 6-8. 本製品を結露・水濡れが発生する環境でのご使用の場合は、適切な防滴処置をお願い致します。結露・水濡れにより、回路間で絶縁不良を起こす可能性が御座います。
When this product is used at a place where exposure to water could be expected, please handle with appropriate care to avoid damage from water. There is a possibility of causing insulated malfunction between the circuits.
- 6-9. コネクタの性能を損なう恐れがある為、コネクタの洗浄は、行わないでください。
Please do not conduct any washing process on the connectors because it may damage the product's function.

	REVISE ON PC ONLY	TITLE:		
B	SEE SHEET 1 OF 13	MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE DUAL ROW CONNECTOR 製品仕様書		
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER	DOC. TYPE	DOC. PART	CUSTOMER	SHEET
5055960000-PS	PS	000	GENERAL	9 OF 13
EN-127(2015-12)				

- 6-10. 本製品をご使用時に取り付けられた電線の共振や、機器の回転構造や可動部分の動作によりコネクタ接点部が常に動いてしまう状態での御使用は避けてください。
接触部の摺動磨耗等による 接触不良の原因となります。 従って、機器内で電線を固定し、共振を抑える等の処置をお願い致します。
Please do not use the connectors in a condition where the wire, the contact area is experiencing a sympathetic vibration of wires, and constant movement of devices.
This may cause a defect in the contact due to the contact area being worn down. Therefore, please fix wires on the chassis, and reduces sympathetic vibration.
- 6-11. 本製品及び加工工程品（仕掛品）や加工品（ハーネス等）の梱包及び輸送・保管時にはコネクタに負荷が加わらないようご注意ください。変形、破損などの原因となり、コネクタの性能不良の原因となります。
Please try to prevent any external forces or shock from being applied to the connectors while the cable assembly is in process, when it is being packaged, or while it is in transportation. This may cause deformation and damage to the connectors and cause a defect in the product's performance.
- 6-12. 本製品及び加工工程品（仕掛品）や加工品（ハーネス品）の梱包及び輸送・保管時において、コネクタ間での絡みや衝撃、積み重ね等による負荷が掛からないようにして下さい。変形・破損等による性能不良の原因となります。
At packaging, transportation and storing, avoid applying loads to connectors by handling, interference of connectors or piling-up packages. It could cause functional defect such as connector deformation or breakage.
- 6-13. コネクタに外力が加わらないようにクリアランスをあげた筐体構造にしてください。
Please keep enough clearance between connectors and chassis of your application in order not to apply pressure on the connectors.
- 6-14. 電線の結束はコネクタから35mm以上のところで、電線に加わる力が均一になるようにしてください。
ハーネス品で電線一本（又は特定の数本）に力が加わらない様にしてください。
Please tie the cable at least 35mm away from the edge of the connectors and try to ensure that the force is applied evenly on all of the wires.
- 6-15. 治具等を使用して圧着端子を抜いた場合には、ランスが変形し強度が低下し端子を再装着後の端子保持力が極端に低下します。そのため、圧着端子のリペアの際には新しいハウジングを必ず使用してください。
When extracting a crimp terminal from the housing using a jig, it may deform the housing lance and therefore reduce the terminal retention force enormously after re-inserting of the terminal. Therefore, please ensure to use a new housing after repairing the crimp terminals.
- 6-16. ハーネス加工品及びコネクタ嵌合後の電線の引き回しの際、引張りによる力が加わりますと、接点部、結線部（圧着部）が損傷を受け、接触不良の原因となります。
電線の引回し配線をされる場合、コネクタに無理な外力が加わらないように、電線に緩みを持たせ、余裕を持たせる処置をしてください。
The cable assembly should not have a constant stress or pulling force applied on it when it is in the mated condition. This phenomenon may damage the contact area or wiring area (crimping).
Therefore, when designing the wire positioning, please ensure that there is enough length of wire to avoid stress on the connectors.

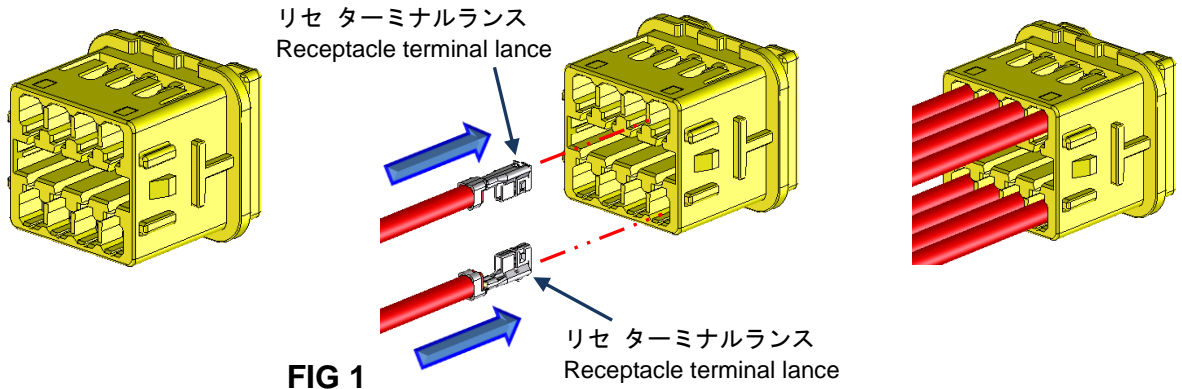
REVISE ON PC ONLY		TITLE:			
B	SEE SHEET 1 OF 13	MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE DUAL ROW CONNECTOR			
		製品仕様書			
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
DOCUMENT NUMBER 5055960000-PS		DOC. TYPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER GENERAL	SHEET 10 OF 13
EN-127(2015-12)					

- 6-17. 圧着高さ、状態、適用電線等の詳細は、弊社圧着仕様書：'5055970000-CS-000',CS-56134-007,CS-59370-003を参照願います。
The details refer to '5055970000-CS-000',CS-56134-007,CS-59370-003 such as crimping satisfied height, state & applicable wire.
- 6-18.ハウジングのランス部などの可動部、及び端子を故意に変形させないでください。
製品性能が満足出来ない原因となります。
Do not deform the movable part as lance part of Plug, HS'G and terminals on purpose. It would lead to product failure.

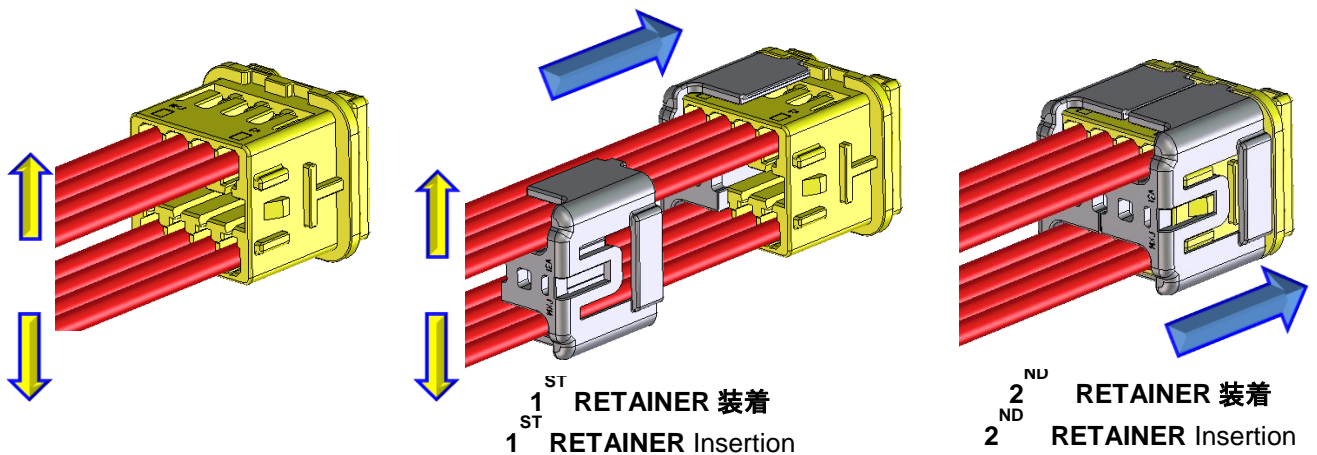
	REVISE ON PC ONLY		TITLE:		
	B	SEE SHEET 1 OF 13	MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE DUAL ROW CONNECTOR 製品仕様書		
REV.	DESCRIPTION		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER 5055960000-PS		DOC. TYPE PS	DOC. PART 000	CUSTOMER GENERAL	SHEET 11 OF 13
EN-127(2015-12)					

【7. 取り扱い上の注意事項 INSTRUCTION UPON USAGE】

- 7-1. ハウジングアセンブリ（製品番号 505596）にリセ ターミナル（製品番号 56134, 59370, 505597）を挿入する際、図1に示した方向からリセ ターミナルがハウジングに突き当たるまで挿入してください。
When inserting the receptacle terminal (Product No 56134, 59370, 505597) into the housing Assembly (Product No 505596), please ensure that the receptacle terminal is inserted completely and touches the end of the housing.
Please insert the terminal in the correct direction as showing in FIG 1.



- 7-2. ハウジングアセンブリ（製品番号 505596）にリテーナー（製品番号 505594）を挿入する際、図2に示した方向からリテーナー先端が挿入済みの端子に突き当たるまで挿入してください。この際挿入初期に図2のように電線を外側へ傾けると、挿入し易くなります。又、挿入後軽く電線を引張って端子が抜け出さないか確認ください。
When inserting the retainer (Product No 505594) into the housing Assembly (Product No 505596), please ensure that the retainer is inserted completely and touches the end of the housing.
Please insert the terminal in the correct direction as showing in FIG 2.
In this case inserted early in the FIG 2, Tilt the wire to the outside so that, insert will be easier.
Also, please pull the wire lightly after inserting the terminal to ensure that the terminal is fully inserted and can not be pulled out.



REVISE ON PC ONLY		TITLE:		
B	SEE SHEET 1 OF 13	MUO 2.5mm PITCH WIRE TO WIRE DUAL ROW CONNECTOR		
		製品仕様書		
REV.	DESCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
DOCUMENT NUMBER	DOC. TYPE	DOC. PART	CUSTOMER	SHEET
5055960000-PS	PS	000	GENERAL	12 OF 13
EN-127(2015-12)				

