

# 技术规格书

**MZ11-10A300~600RM**

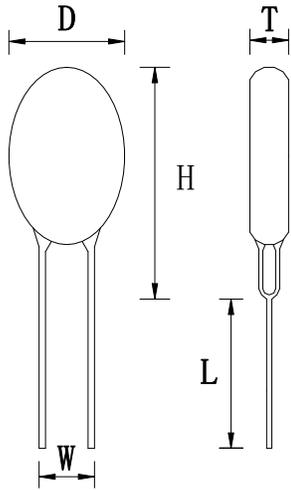
拟制：陈 奇 山

审核：许 丽 军

批准：沈 朝 阳

## 一、尺寸、外观标志及封装

### 1-1 外形尺寸及外观



<b>Dmax</b>	10.50
<b>Hmax</b>	14.00
$L^{\pm 0.5}$	3.50
$W^{\pm 1}$	5.00
<b>Tmax</b>	5.00
$\Phi d^{\pm 0.05}$	0.60

### 1-2 产品标识

 MZ9

无标识

### 1-3 封装材料及颜色

酚醛树脂

黑色

环氧树脂

黄色

有机硅树脂

红色

胶木壳

绿色

### 1-4 引线

镀锡引线

直型

镀锡簧片

内弯

无引线

侧弯

## 二、电气性能

项 目	技术要求	测试条件及试验方法
-----	------	-----------

2-1 额定零功率电阻值	$(30\sim 60)\ \Omega\pm 2\%$	环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 静置 30min 以上
2-2 不动作特性	20mA $\Delta R/R_n\leq 50\%$	环境温度 $60\pm 2^{\circ}\text{C}$ 静止空气中，电源电压 220VAC，通以 20mA 电流持续时间 60min。
2-3 动作特性	150mA $\leq 300\text{S}$	环境温度 $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 静止空气中，电源电压 220VAC，通以 150mA 电流，300S 内进入高阻状态。
2-4 最大工作电压	450VAC $\Delta R/R_n\leq 30\%$	电源电压 220VAC，起始电流 800mA 持续 3S，跳变到高压 450VAC 持续 30 秒，静置 24 小时，按 2-1 复测零功率电阻值。
2-5 居里温度	$83\pm 7^{\circ}\text{C}$	把 PTC 置于恒温箱中，以 5 分钟/ $^{\circ}\text{C}$ 的升温速率，用万用表测其零功率电阻值，阻值等于 2 倍室温电阻时的温度。
2-6 恢复时间	$t\leq 90\text{S}$	电源电压 220VAC，起始电流 800mA，通电 30S 后断电，阻值恢复到最初阻值 2 倍时的时间。

### 三、其他性能

项 目	技 术 要 求	测试条件及试验方法
-----	---------	-----------

3-1 外观	无明显气泡、针孔等缺陷；无任何降低使用性的可见性损伤；标志清晰耐久。	目 测
3-2 可焊性	浸锡部分上锡均匀,上锡面积≥95%。	根据GB2423-28试验Ta进行试验采用槽焊法，将引出端沾助焊剂后在230±5℃的锡液（Sn63·pb37）中浸入到距本体5mm处保持3-5秒钟。
3-3 耐焊接热	试验前后阻值变化率 $\Delta R/R_n \leq 20\%$	根据GB2423-29试验Tb进行试验，在常温静置24小时后，按2-1测零功率电阻值。
3-4 高温断续负荷	试验前后无可见性损伤，阻值变化率 $\Delta R/R_n \leq 30\%$	根据GB7153第1081条试验，温度60±2℃，电压265VAC，起始电流400mA，通电90min断电30min总负荷1000小时后常温静置24小时，按3-1和2-1检查外观和零功率电阻。
3-5 引出端强度	检验前后阻值变化率 $\Delta R/R_n \leq 20\%$	根据GB2423-29试验 u 进行试验，试验Ua，拉力10N，时间10S；试验Ub，弯曲90°，拉力5N，连续两次；试验Uc，扭转180°，连续两次；在常温静置24小时，按 2-1复测零功率电阻值。

Rn: 最初的零功率电阻；Rf: 测试后的零功率电阻； $\Delta R = | R_f - R_n |$

#### 四、交收检验

抽样方法按GB2828-87符合该规格书要求。

项 目	IL	AQL
4-1 外观、尺寸、标志	II	0.65
4-2 额定零功率电阻	II	0.65
4-3 耐电压特性	S-3	0.65
4-4 动作特性	S-3	1.0
4-5 不动作特性	S-3	1.0
4-6 可焊性	S-3	2.5
4-7 居里温度	S-3	2.5

#### 五、使用环境条件

环境温度	-40—85℃
相对湿度	≤95%
大气压	86—106Kpa
振动频率	10—50HZ
加速度	98m/S <sup>2</sup>
贮存温度	-40—85℃