

产品规格书

产品名称： 3m' m无边绿发黄绿长脚

产品型号： 3CG4HD01L

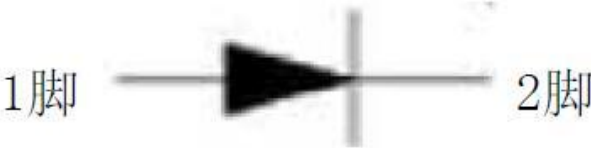
发布日期： 2018 年 5 月

拟 制	审 核	批 准
杨杰	陈凤云	付春江

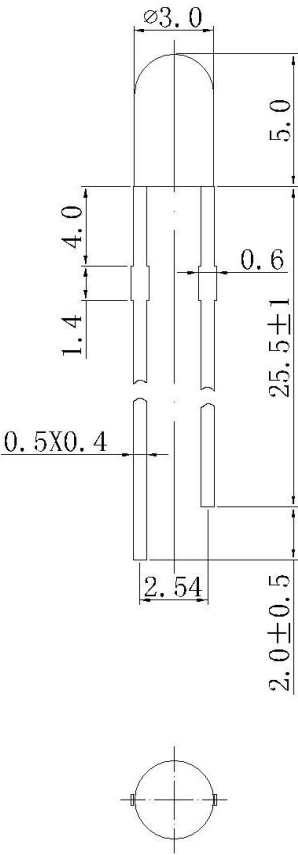
一、外观：

外观	商标，型号	商标同产品型号一致，标示清晰，无断符、漏眼印、残留现象
	引脚	无氧化、发黑、露铜、粘污现象
	镀层厚度	引脚镀银0.4-0.45μm,引脚镀锡1-10μm
	封装形式	绿色散射

二、元器件引脚定义及元器件封装外形尺寸图：
元器件引脚定义图



元器件封装尺寸图



a) 波峰焊条件



四、光电参数:

相对湿度：45%~75%

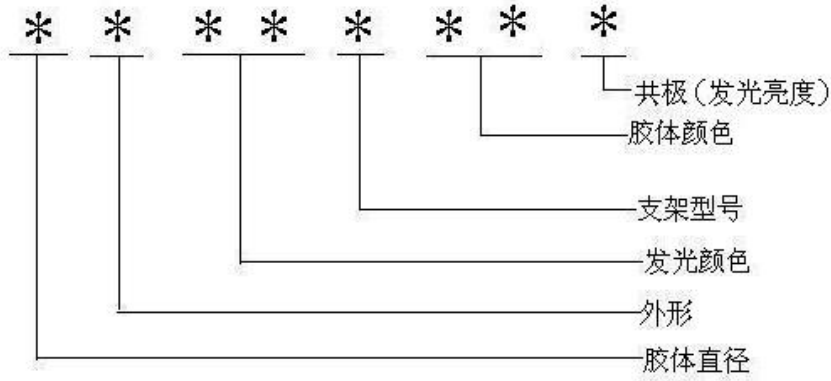
正向浪涌 电流	反向暗电流				正向电流				功耗	工作温度范围
150mA	10 μ A				20mA				90Mw	-40℃ to 85℃
存储温度 范围	正向压降				法向光强				峰值波长	
-40℃ to 100℃	MIN	TYPE	MAX	UNIT	MIN	TYPE	MAX	UNIT	570-580nm	
	2.0	2.2	2.3	V	62	85	110	mc d		

序号	物料名称	型号规格	提供厂商
1	银胶	TK129-L	钛克

2	环氧树脂	TX400-9A/B	江苏天阴
3	芯片	107YG	南昌欣磊
4			

六、元器件型号的命名规则和本体标识：

1. 产品型号（P/N） 命名规则说明例如下：



七、存储条件：存储温度： -40℃---+80℃

八、使用条件：工作环境温度:-40℃---+80℃

九、运输要求：

- 1.箱体上不易压重物
2. 正面朝上
3. 不易受潮

十、可靠性试验：

序号	测试项目	测试条件	测试持续时间	判定
1	寿命测试	Ta=25℃±5℃，IF=20mA	1000 小时	合格
2	热冲击测试 t	-10℃±5℃←→+100℃±5℃ 5min. 10sec. 5min.	100 循环	合格
3	冷热循环测试	-55℃±5℃←→+85℃±5℃ 30min. 5min. 30min.	100 循环	合格
4	高温高湿测试	Ta=85℃±5℃ RH =85%±0.5 %RH	240 小时	合格
5	高温贮存测试	Ta=100℃±5℃	1000 小时	合格
6	低温贮存测试	Ta=-55℃±5℃	1000 小时	合格
7	抗焊接热度	Ta=260℃±5℃	3 秒	合格

8	引脚折弯	负荷 2.5 牛顿(0.25 千克) 0° ~ 90° ~ 0°	3 回合	合格
---	------	-------------------------------------	------	----

十一、 出货不良率：出货合格率为 100%，不良率为 0ppm。

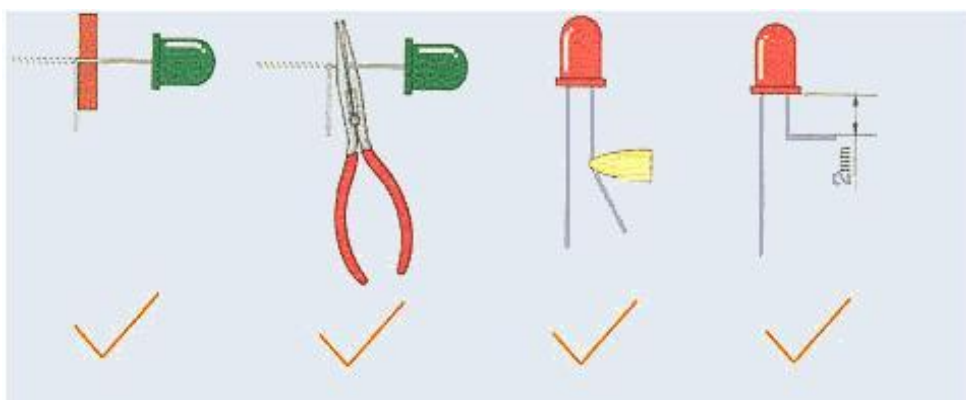
十二、 使用注意事项：

1、清洗

当用化学品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色，如三氯乙烯、丙酮等。可用乙醇擦拭、浸渍，时间在常温下不超过 3 分钟。

2、引脚装配

- (1) 必需离胶体 2 毫米才能折弯支架。
- (2) 支架成形必须用夹具或由专业人员来完成。
- (3) 支架成形必须在焊接前完成。
- (4) 支架成形需保证引脚和间距与线路板上一致。
- (5) 焊接必须在正常温度下进行，当 LED 正常焊接到 PCB 板上后，应尽量避免在 LED 引脚处施加机械压力。



3、静电防护

静电和电流的急剧升高将会对 LED 产生损害，KENTO 系列产品使用时请使用防静电装置，如防护带和手套。

注意：使用时人体放电模式 HBM<1000V；机器放电模式<100V。