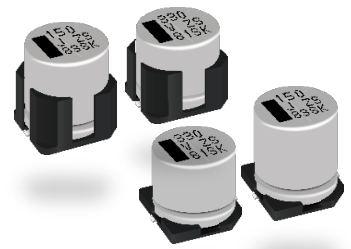


导电性聚合物混合铝电解电容器

表面贴装型

ZS 系列

高温无铅回流焊应对产品



特 点

- 135 °C 4000 小时保证产品
- 高纹波电流, 大容量
- 高耐压产品 (~ 63 V)
- 可以提供耐振动规格品
- 符合AEC-Q200
- 已应对RoHS指令

规 格

尺寸代码	G12	G16
类别温度范围	-55 °C ~ +135 °C	
额定电压范围	25 V ~ 63 V	
静电容量范围	100 μF ~ 470 μF	150 μF ~ 560 μF
静电容量容差	± 20 % (120 Hz / +20 °C)	
漏电流	I ≤ 0.01 CV (μA) 达到额定电压到 2 分后, 20 °C *CV = (静电容量 μF) x (额定电压 V)	
损耗角的正切 (tan δ)	请参照特性一览表	
浪涌电压 (V)	额定电压的 1.25 倍 常温下 (15 °C ~ 35 °C)	
耐久性 1	在 +125 °C ± 2 °C 的情况下, 在不超过额定电压的范围内重叠规定的额定波纹电流 (附表值), 施加 4000 小时电压, 恢复至常温后, 应满足下述条件。	
	静电容量变化	初始值 ± 30 % 以内
	损耗角的正切 (tan δ)	不大于初始标准值的 200 %
	等效串联电阻 (ESR)	不大于初始标准值的 200 %
耐久性 2	在 +135 °C ± 2 °C 的情况下, 在不超过额定电压的范围内重叠规定的额定波纹电流 (附表值), 施加 4000 小时电压, 恢复至常温后, 应满足下述条件。	
	静电容量变化	初始值 ± 30 % 以内
	损耗角的正切 (tan δ)	不大于初始标准值的 200 %
	等效串联电阻 (ESR)	不大于初始标准值的 200 %
高温无负载特性	在 +135 °C ± 2 °C 的情况下, 电容施加连续无负载放置 1000 小时, 然后恢复至常温时, 应符合上述耐久性的各项规定。(但有电压处理)	
	在 +85 °C ± 2 °C, 85 ~ 90 %RH 的情况下, 对电容施加额定电压 2000 小时, 满足下列条件。	
	静电容量变化	初始值 ± 30 % 以内
	损耗角的正切 (tan δ)	不大于初始标准值的 200 %
耐湿负荷	通过回流焊焊接, 恢复至常温后, 应满足下述各项规定。	
	静电容量变化	初始值 ± 10 % 以内
	损耗角的正切 (tan δ)	不大于初始标准值
	漏电流	不大于初始标准值

标 示

例: 35 V 470 μF
标示颜色: BLACK

极性标示(-) 极性标示(-) 系列名称
470 V ZS
批号 额定电压符号

额定电压符号	单位: V
E	25
V	35
H	50
J	63

外观尺寸

[标准品]

尺寸代码	φD	L	A, B	H	I	W	P
G12	10.0	12.5	10.3	11.0±0.2	3.2	1.2±0.2	4.6
G16	10.0	16.5	10.3	11.0±0.2	3.2	1.2±0.2	4.6

[耐振动规格品]

尺寸代码	φD	L	A, B	H	F	I	W	P	R	S	T
G12	10.0	12.8	10.3	11.0±0.2	0 ~ +0.15	3.2	1.2±0.2	4.6	0.70±0.2	6.9	1.3±0.2
G16	10.0	16.8	10.3	11.0±0.2	0 ~ +0.15	3.2	1.2±0.2	4.6	0.70±0.2	6.9	1.3±0.2

特性一览表

耐久性 1: 125 °C 4000 小时

耐久性 2: 135 °C 4000 小时

额定电压 (V)	静电容量 (±20%) (μF)	产品尺寸 (mm)			尺寸代码	特性				型号		最少捆包数量 (pcs)
		φD	L			额定纹波电流 ^{*1} (mA rms)	ESR ^{*2} (mΩ)	tan δ ^{*3}	标准品	耐振动产品		
			标准品	耐振動仕様品							耐久性 1 (+125°C)	耐久性 2 (+135°C)
25	470	10.0	12.5	12.8	G12	3500	2500	14	0.14	EEHZS1E471P	EEHZS1E471V	400
	560	10.0	16.5	16.8	G16	4000	2900	11	0.14	EEHZS1E561P	EEHZS1E561V	250
35	330	10.0	12.5	12.8	G12	3500	2500	14	0.12	EEHZS1V331P	EEHZS1V331V	400
	470	10.0	16.5	16.8	G16	4000	2900	11	0.12	EEHZS1V471P	EEHZS1V471V	250
50	150	10.0	12.5	12.8	G12	3200	2250	17	0.10	EEHZS1H151P	EEHZS1H151V	400
	220	10.0	16.5	16.8	G16	3700	2600	13	0.10	EEHZS1H221P	EEHZS1H221V	250
63	100	10.0	12.5	12.8	G12	3000	2100	19	0.08	EEHZS1J101P	EEHZS1J101V	400
	150	10.0	16.5	16.8	G16	3500	2400	15	0.08	EEHZS1J151P	EEHZS1J151V	250

*1: 额定纹波电流 (100 kHz / +125 °C 或 +135 °C)

*2: ESR (100 kHz / +20 °C)

*3: tan δ (120 Hz / +20 °C)

◆ 关于回流焊保证条件, 编带包装规格, 请参照那个项目的页。

额定纹波电流 频率修正系数

静电容量 (C)	频率 (f)	100 Hz ≤ f < 200 Hz	200 Hz ≤ f < 300 Hz	300 Hz ≤ f < 500 Hz	500 Hz ≤ f < 1 kHz
100 μF ≤ C < 150 μF	修正系数	0.15	0.20	0.25	0.30
150 μF ≤ C		0.15	0.25	0.25	0.30
静电容量 (C)	频率 (f)	1 kHz ≤ f < 2 kHz	2 kHz ≤ f < 3 kHz	3 kHz ≤ f < 5 kHz	5 kHz ≤ f < 10 kHz
100 μF ≤ C < 150 μF	修正系数	0.40	0.45	0.55	0.60
150 μF ≤ C		0.45	0.50	0.60	0.65
静电容量 (C)	频率 (f)	10 kHz ≤ f < 15 kHz	15 kHz ≤ f < 20 kHz	20 kHz ≤ f < 30 kHz	30 kHz ≤ f < 40 kHz
100 μF ≤ C < 150 μF	修正系数	0.70	0.75	0.80	0.80
150 μF ≤ C		0.75	0.80	0.85	0.85
静电容量 (C)	频率 (f)	40 kHz ≤ f < 50 kHz	50 kHz ≤ f < 100 kHz	100 kHz ≤ f < 500 kHz	500 kHz ≤ f
100 μF ≤ C < 150 μF	修正系数	0.85	0.90	1.00	1.00
150 μF ≤ C		0.85	0.90	1.00	1.00

本网站中记载的本公司商品及技术信息等用户 使用时的要求及注意事项

- 如将本规格书刊上的产品用于特殊质量以及有可靠性要求, 因其故障或误动作有可能会直接威胁生命或对人体造成危害等用途时 (例: 宇宙/航天设备, 运输/交通设备, 燃烧设备, 医疗设备, 防灾/防范设备, 安全装置等), 需要针对该用途进行规格确认, 请务必向弊司担当垂询。
- 本规格书记载了单个零部件的品质和性能。在使用时, 请务必在贴装在贵司产品上并在实际的使用环境下进行评估和确认。
- 为了防止因我司产品的缺陷而导致生命危险以及其他严重损害, 建议客户在系统设计中采用保护电路或冗余电路等来确保安全
- 本规格书刊登的产品及其规格, 为了得到进一步的改进, 完善, 将在没有预告的情况下进行更改, 请予以谅解。为此, 在最终设计, 购买或使用, 无论任何用途, 请事先申请并确认最新, 最详细的产品规格书。
- 本规格书刊登的技术信息中的产品典型动作, 应用电路等示例并不保证没有侵犯本公司或第三方的知识产权, 同时也不意味是对实施权的认可。
- 在出口本目录中所记载的商品, 商品规格, 技术信息时, 请遵守出口国的相关法律法规, 尤其是应遵守有关安全保障出口管理方面的法律法规。

关于EU RoHS指令 / REACH规定符合确认书

- 对应RoHS指令 / REACH规定的产品切换时期因产品而异。
- 如果使用库存品不确定是否对应RoHS指令 / REACH规定的话, 请通过「咨询表格」选择「业务咨询」向弊司垂询。

如果未按照本规格书相关要求使用我司产品的话, 我司将不承担任何责任。请注意

通知事项

■ 适用法律及限制

- 本产品符合RoHS指令 (关于限制在电子电器设备中使用某些有害成分的指令) (2011/65/EU)。
- 本产品所用零部件在生产制造工序中未故意使用“蒙特利尔破坏臭氧层物质管制议定书”中所规定限制使用的破坏臭氧层物质。
未故意使用以下特定溴化阻燃剂。
PBBs (Poly-Brominated Biphenyls) / PBDEs (Poly-Brominated Diphenyl Ethers)
- 出口本产品时, 请遵照外汇及外国贸易法等出口相关法规, 办理出口手续。
- 本品非联合国编号和联合国分类中的运输危险品

■ 使用用途限制

- 本产品为一般电子设备 (音像设备, 家电产品, 业务用设备, 办公设备, 信息通信设备等) 提供通用标准使用用途。
- 顾虑本产品的误动作可能会危及生命或造成财产损失等, 以及要求产品有更高的可靠性和安全性时, 有必要另行替换适合使用用途的产品规格书。

■ 关于知识产权, 其他权利

- 本目录中记载的技术信息系表示商品代表性动作及应用电路例等的信息, 这并不意味着保证不侵犯本公司或第三方的知识产权或者许可实施权。

使用时的遵守事项

■ 关于产品规格书

- 本公司规格书系保证零部件本体中的品质。耐久性会因使用环境, 使用条件而有所差异, 所以用户在使用时, 请务必在贴装于贵公司产品的状态下实施实机评估, 确认。
在对本产品的安全性有疑问时, 请速与本公司联系, 同时请贵公司务必进行技术研讨。
- 切勿在脱离贵公司产品规格书记载内容的情况下使用贵公司产品。

■ 用于更重视安全性的产品时

贵公司充分保障产品品质, 但对产品寿命等因素导致的短路 (或开路) 并非万无一失。建在预测到交通运输设备 (火车, 汽车, 交通信号等), 医疗设备, 航空航天设备, 电热用品, 燃烧燃气设备, 旋转设备, 防灾防盗设备等上因本产品出现的故障问题而可能导致人身伤害及其他重大损害发生的情况下, 请通过下述研究等充分考虑故障保护设计以确保安全性。

- (1) 设置保护电路, 保护装置以保证系统运行更安全可靠。
- (2) 设置冗余电路等, 避免单一故障引起的系统风险。

■ 关于使用环境

- 本产品为电子设备提供通用标准使用用途, 以下特殊环境中的使用不在设计范围内。因此, 在以下特殊环境中使用时, 可能会影响电容器的性能, 使用时请自行充分确认性能及可靠性等。
 - (1) 在水, 油, 药液, 有机溶剂等液体中使用。
 - (2) 在阳光直射下, 暴露于室外, 尘埃中使用。
 - (3) 在水分 (电阻部位的结霜, 水渗漏等), 海风, 氯气, 硫化氢, 氨, 二氧化硫, 氧化氮等腐蚀性气体多的环境中使用。
 - (4) 在静电或电磁波较强的环境中使用。
 - (5) 安装在发热零部件或塑料电线等可燃物周边使用。
 - (6) 树脂密封使用。
 - (7) 使用溶剂, 水, 水溶性洗涤剂清洗焊接后的助焊剂时 (特别要注意水溶性助焊剂)。
 - (8) 在酸或碱性环境中使用。
 - (9) 在过度的振动或冲击环境中使用。
 - (10) 在低气压, 减压的环境下使用
- 需要考虑冲击电压及瞬时电压因素。
在冲击电压电路, 瞬间施加超高电压的瞬变现象或施加脉冲高电压等时, 请在额定电压以下使用。
- 本产品使用电解液。
错误的使用方法不仅会导致快速的性能劣化, 而且还会导致电解液遗漏等损伤电路板甚至造成终端产品损毁。

**使用时的注意事项 (Hybrid)****1. 关于电路设计****1.1 使用温度, 频率**

电容器的电气特性会因温度和频率的变动而发生变化。请在确认该变化后再进行电路设计。

(1) 电容器的电气特性因使用温度的变动而变化。

高温时：漏电流增大

低温时：Hybrid电容, 静电容量减少, 介电损耗角正切增大

上述之外的普通铝电解电容, 静电容量减少, 介电损耗角正切增大, 串联等效电阻与阻抗增大

(2) 电容器的电气特性因频率的变动而变化。

高频：静电容量减少, 介电损耗角正切增大, 阻抗减少。

低频：等效串联电阻增大的同时, 纹波电流引起的发热也随之上升。

1.2 使用温度, 寿命

(1) 电容器的寿命受使用温度影响。一般而言, 如果温度降低10℃, 寿命约增加至2倍。请在类别上限温度以下尽可能低的温度下使用。

(2) 在超出规定范围的条件上使用, 电气特性可能会急剧劣化甚至造成电容器损毁。

设备的周围温度不仅包括设备内的温度, 还包括设备内的发热体 (功率晶体管, IC, 电阻等) 的放射热, 纹波电流引起的自发热等在内的电容器顶面温度。另外, 切勿在电容器反面安装发热体等。

(3) 可通过以下公式来计算寿命。

$$L_2 = L_1 \times 2^{\frac{T_1 - (T_2 + \Delta T)}{10}} \quad \text{其中, } T_1 \geq T_2$$

L_1 : 温度为 T_1 (°C) 时的寿命 (h)

L_2 : 温度为 T_2 (°C) 时的寿命 (h)

T_1 : 类别上限温度 (°C) 混合: + 额定纹波电流发热温度 (°C)

T_2 : 电容器的周围温度 (°C)

ΔT : 所用纹波电流的发热温度 (°C)

(4) 务必在规定使用寿命期限内使用, 否则可能会导致发生急剧的特性劣化, 短路, 压力阀动作, 电解液泄漏现象。

(5) 长期在高温下使用时, 封口橡胶表面可能会产生微小的裂纹或外壳表面会变成褐色, 但这并不影响产品的可靠性。

1.3 电容器的负荷条件

向电容器施加以下负荷时, 可能会导致急剧的特性劣化, 短路, 电解液泄漏。另外, 还可能会因急剧发热, 产生气体而造成内压上升, 导致压力阀动作, 密封部泄漏电解液, 甚至会导致爆炸或起火。电容器损毁的同时可能会向外部喷溅可燃物 (电解液等)。

(1) 反向电压 (直流用电容器有极性)

因本产品有极性, 所以切勿施加反向电压。使用时请确认极性标示。

(2) 充放电

切勿在反复发生频繁急剧充放电的电路或虽比较缓慢但要求频繁充放电的电路中使用本产品。用于此类电路时, 请务必将充放电条件告知我们。另外, 浪涌电流勿超过100 A。

(3) ON-OFF电路

切勿在一天内频繁开-关10000次以上的ON-OFF电路中使用本产品。用于此类电路时, 请务必将电路条件等告知我们。

(4) 切勿施加超过额定电压 (短时间时为浪涌电压) 的过电压。在纹波电压 (交流性质) 重叠于直流电压时的峰值低于额定电压的情况下使用。

(5) 纹波电流

切勿施加超过额定纹波电流值的过大纹波电流。

即使在额定纹波电流值以下使用, 也会在直流偏电压低时发生施加反向电压的情况。

请在不会发生施加反向电压的条件下使用。

使用超过规定耐久性寿命的产品时, 即使在额定纹波电流值以下也可能导致ESR特性劣化加剧, 纹波电流引起内部过热, 压力阀动作, 外盒或橡胶膨胀, 电解液泄漏, 甚至还可能导致电容器短路, 爆炸或起火。

1.4 电容器的并联连接

由于电容器的电阻值接近电路电阻值,所以并联使用中可能会失去电容器之间的电流平衡而有超过额定值的纹波电流流向部分电容器。请使用相同产品编号的电容器,以免纹波电流集中在低阻抗侧的电容器上,还要确保配线阻抗不偏向一方。此外,请勿在串联连接下使用。

1.5 安装位置的设计

- (1) 用于双面电路板时,切勿在安装电容器部位的直下方布置电路图。
设计板孔位置时请注意插装型产品封口橡胶与板面密接合焊锡沿孔洞上吸有可能造成正负极短路,并且电容器的外壳皮层也有破损的可能性。
- (2) 插装型产品的线路板设计请注意端子和板孔之间宽度间隔的一致性,过宽过窄都有可能给电容器引线带来扭力造成漏电流变大、短路、电解液漏液等。
- (3) 为避免妨碍压力阀动作,压力阀上方须预留空间。(适用于 $\phi 10$ mm以上) 为避免妨碍压力阀动作,外盒上有压力阀的电容器须间隔2 mm以上。间隔距离短时,可能会造成压力阀动作不良甚至导致电容器爆炸。
- (4) 避免在压力阀上方布线或布置电路图(适用 $\phi 10$ mm以上)
切勿在压力阀上方布置电路图,特别是高压或大电流的电路配线。压力阀动作时会喷出100 °C 以上的可燃性高温气体,气体凝缩在电路图上,可能会导致配线外皮溶解引发火灾等二次灾害。
- (5) 切勿在封口部下方布置电路图
一旦电解液泄漏,可能会发生漏电或电迁移导致短路。
- (6) 注意安装后的共振
接近谐振点会给电容带来大的负担,有可能造成电容的脱落或性能的急剧变化。

1.6 电容器的绝缘

电容器的外壳要与阴极端子,阳极端子以及板上线路之间电路性完全隔离。

1.7 外装涂层

覆盖于电容器外盒的复合膜,仅用于标示,不保证具备电气绝缘性能。此外,在高温环境下可能会变成褐色,但不影响刻印的识别和电气性能。

2. 关于贴装

2.1 贴装前的预备知识

- (1) 切勿再次使用组装且通电后的电容器。
- (2) 电容器可能会发生再闪击电压,可用1 k Ω 左右的电阻进行放电。
- (3) 长期保存后的电容器的漏电流可能会增大,可用1 k Ω 左右电阻进行电压处理。
- (4) 避免电容器掉落坠地。因掉落坠地后的电容器会发生物理或电气性损伤,所以切勿使用掉落坠地后的电容器。
- (5) 切勿拆卸分解使用电容器。拆卸分解电容器会导致密封性下降,性能劣化,寿命短缩,电解液泄漏等。

2.2 安装时

- (1) 安装前请确认电容器的额定容量,额定电压。
- (2) 安装前请确认电容器的极性。
- (3) 表面贴装型电容器要在确认端子尺寸和焊盘尺寸后安装,径向引线型电容器要在确认端子间隔和基板孔间隔后安装。
应力通过端子施加到内部元件上,可能会发生短路和安装强度不足等问题。
- (4) 贴装型产品需要注意自动贴装时的外加压力过大可能会导致发生电容器漏电流增大或短路,断线,从基板脱落等情况。
- (5) 插装型产品自动插装时请注意电容与线路板的接合间距太紧或过度拉扯引线会造成电容器的损坏。

2.3 浸流焊(贴装型)

- (1) 贴装型产品为回流焊专用零部件。请使用红外热风并用等气氛热处理方法。
※ 切勿用于浸流焊。
- (2) 请在产品规格书规定的焊接条件(预热,温度,时间,次数等)范围内焊接。
※ 温度测量方法:因用环氧系粘剂在电容器上方粘贴了热电偶,量产测温时须注意。
- (3) 二次回流焊时,应在第一次回流焊后的电容器温度降至常温后,再进行第二次回流焊。
- (4) 即使是在推荐的回流焊条件下,也可能发生电容器外盒变色或膨胀现象,但并不影响产品的可靠性,敬请谅解。
- (5) 回流焊等产生的热量可能会使阴极标示部位的印字产生裂纹,但并不影响产品的可靠性,敬请谅解。
- (6) 使用VPS回流焊时,因温度急剧上升可能会发生由特性变化或外观变化引起的贴装问题,所以推荐在3 °C / 秒以下的升温速度条件下使用。详情请洽询。
- (7) $\phi 6.3$ 耐震动品采用包覆辅助端子直到底板侧面的构造。通过图像识别等方式,确认辅助端子侧面的角焊缝形成情况时,请事先探讨可在辅助端子部充分形成角焊缝的焊接条件。而且,即使无法充分确认角焊缝在辅助端子上的形成情况,也可通过辅助端子底部面与电路板的焊接接合确保耐震动性能,因此不会影响产品的可靠性。

2.4 波峰焊 (径向引线型)

- (1) 请注意插装型产品不对应回流焊
- (2) 电容本体不可浸入焊锡, 避免焊锡温度造成电容器内压上升损害电容。
- (3) 遵守焊接条件 (温度, 时间等) 不要超出上限温度
- (4) 注意焊接时其它零件不要触及电容器
- (5) 封口橡胶面没有通气结构, 焊接时需要充分注意插装型产品与线路板面之间有合理的结合状态。

2.5 手工焊接

- (1) 请在产品规格书规定的焊接条件 (温度, 时间) 范围内焊接, 或者在350 °C, 3秒以下的条件下焊接。
- (2) 在用烙铁将已焊好的电容器拆下返修时, 应注意避免对电容器端子施加应力, 并在焊锡充分溶解后再修整。
- (3) 因烙铁头触碰电容器可能会导致电容器损毁, 所以应避免发生触碰。
- (4) 插装性产品的端子间隔与板孔间隔不一致需要矫正引线时, 需注意不可给电容器本身施加外力。

2.6 焊接后的处理

- (1) 因通过端子传导至内部素子的外力可能会导致电容器损毁, 所以切勿扭曲、斜置已经焊接在印刷电路板上的电容器。
- (2) 因通过端子传导至内部素子的外力可能会导致电容器损毁, 所以切勿抓提电容器来移动电路板。
- (3) 因施加超过规定范围的冲击力或重量等机械性应力会导致电容器损毁, 所以请避免安装在电路板上的电容器与其他物品或其他零部件发生碰撞。

2.7 清洗电路板

- (1) 可承受60 °C以下浸渍 (可用超声波), 5分钟以内的清洗。但清洗后务必充分涮洗, 烘干。

【对象溶剂】

Pine Alpha ST-100S, Aqua Cleaner 210SEP, Clean-thru 750H / 750L / 710, Sunelec B-12, Sunelec B-12, Cold Cleaner P3-375, Techno Cleaner 219, DK Be-clear CW-5790, Telpene Cleaner EC-7R, Technocare FRW-17 / FRW-1 / FRV-1

※ 为保护地球环境, 切勿使用破坏地球臭氧层的清洗剂。

- (2) 只要产品规格书中无规定, 切勿使用以下溶剂清洗电容器。

(a) 卤素系溶剂: 可能会渗入 (扩散) 至电容器内部引起分解反应, 游离的氯离子和铝发生化学反应发生腐蚀电容器的情况。

特别禁止使用1-1-1 Trichloroethane。

有清洗保证的电容器, 务必使用产品规格书记载的清洗剂, 在规定的清洗条件 (温度, 时间等) 范围内清洗。

(b) 碱性溶剂 : 腐蚀铝盒 (溶解)

(c) 石油溶剂 : 封口橡胶劣化

(d) 二甲苯 : 封口橡胶劣化

(e) 丙酮 : 标示消失

- (3) 电路板清洗后立即强行烘干, 以免电容器封口部与电路板之间残留清洗剂。(类别温度上限温度以下)

- (4) 严格执行清洗剂防污染管理 (电导度, PH, 比重, 含水量等)。

清洗剂受污染后, 可能会发生氯气浓度升高导致电容器内部腐蚀的情况。清洗剂中的助焊剂浓度, 须控制在2 mass% 以下。

- (5) 清洗方法不当可能会导致产品标示模糊甚至消失。

※ 因部分产品无法清洗或有无法使用的清洗剂, 如有不明之处敬请洽询。

2.8 固定粘剂, 涂层剂

当以固定电容器, 电路板防潮为目的使用粘剂或涂层剂时, 其材料中所含溶剂可能会发生腐蚀电容器的现象, 所以请选用材料中不含卤素类化合物的粘剂或涂层剂。另外, 聚合物应避免使用开氯丁二烯。

硬化, 烘干粘剂和涂层时, 务必注意不要残留溶剂。

※ 电路板清洗后进行粘接或涂层时, 为避免电容器封口部与电路板之间残留清洗剂, 清洗后须立即强行烘干。

另外, 切勿在电容器封口部的1/3以上的预留部位进行粘接或涂层。

2-9 灌注及模塑

不推荐用于灌注及模塑。由于树脂成型时的压力引起的产品变形、覆膜树脂对散热性的影响或成分渗入, 可能会显著降低产品特性和可靠性。此外, 从密封橡胶部扩散渗透的电解液可能会聚集而引起短路故障。

2.10 熏蒸处理

在向海外出口装配有铝电解电容器的电子设备时, 用于包装的木制包装材料有可能用溴化甲基等卤素化合物做过熏蒸处理。如熏蒸处理后的烘干不充分, 包装材料可能会在运输中释放残留在包装材料中的卤素化合物。被释放的卤素化合物渗入电容器内部导致发生腐蚀反应。请务必充分确认熏蒸处理, 烘干后的包装材料是否残留卤素化合物。

另外, 禁止对捆包后的电子设备做整体熏蒸处理。

2.11 关于松香

使用卤素系(氯系、溴系等)的高活性度的助焊剂时, 有可能因助焊剂的残渣而影响到性能或可靠性, 请在事先进行确认后使用。

3. 使用装配电容器的终端产品时

3.1 环境条件

避免在以下环境中使用装配电容器的终端产品。

- (1) 超过类别上, 下限温度的环境
- (2) 直接接触水, 盐水及油的环境
- (3) 发生结露的环境
- (4) 充满有毒气体 (硫化氢, 亚硫酸, 亚硝酸, 氯气及氯化物, 溴素及溴化合物, 氨气等) 的环境
- (5) 臭氧, 放射线, 紫外线照射的环境
- (6) 超过规定范围的冲击或振动条件的环境

另外, 即使在规定范围内也有可能因共振而施加更大的振动加速度, 所以请务必通过实机进行评估、确认。

3.2 终端产品使用中的注意事项

- (1) 切勿直接触摸电容器的端子

触摸正在使用的终端产品的电容器端子, 可能会导致触电。电容器铝盒的露出部位并不绝缘, 切勿直接触摸。

- (2) 避免导电体造成电容器端子间短路。切勿将酸, 碱等导电性溶液浇淋在电容器上。电路性短路状态, 电路异常等可能会导致电容器损毁。
- (3) 在电容器周边使用含有较多硅氧烷的硅材料时, 可能会导致电气性能异常。

4. 如发生万一

- (1) 正在使用的终端产品的电容器的压力阀动作, 产生气体时, 须切断终端产品的总电源或者将电源插头从电源插座中拔出。如放置, 不切断电源, 可能会导致因电容器短路引起的电路损毁, 气化气体的液化, 电路短路甚至会导致发生终端产品烧损等二次灾害。

(从电容器压力阀里喷出的气体, 是气化后的电解液, 而非烟雾。)

- (2) 电容器压力阀动作时, 会喷出100℃以上的高温气体, 脸部切勿靠近。

万一气体进入眼睛或被误吸时, 请立即用清水清洗眼睛或漱口。皮肤接触后, 可用肥皂冲洗。

5. 保存放置

- (1) 长期放置后的电容器, 有漏电流增大的倾向。这是由无负荷状态下的氧化皮膜的劣化引起的, 虽然有施加电压后会降低的特性, 但开始使用时可能会流过大量的皮膜修复电流, 产生的过大漏电流有可能成为引起电路异常的主要原因。产品有效期限为从出货检查日起算的42个月。

保存条件为常温 (5℃ ~ 35℃), 常湿 (45% ~ 85%) 无直射阳光。

- (2) 保存环境

避免在超过产品规格书记载环境范围或以下环境中保存。

- (a) 超过类别上, 下限温度的环境
- (b) 直接接触水, 盐水及油的环境
- (c) 发生结露的环境
- (d) 充满有毒气体 (硫化氢, 亚硫酸, 亚硝酸, 氯气及氯化物, 溴素及溴化合物、氨气等) 的环境
- (e) 臭氧, 放射线, 紫外线照射的环境
- (f) 超过规定范围的冲击或振动条件的环境

6. 废弃处理

请采取以下任一方法处理废弃电容器。

- (1) 在电容器上开孔, 或将电容器压碎后烧毁。直接烧毁可能会导致电容器爆炸。
- (2) 如不采用烧毁废弃, 请委托专业的工业废弃物处理厂家进行废弃处理。

上述使用时的注意事项摘自 社团法人 电子情报技术产业协会 发行的技术报告
JEITA RCR-2367D 2017年10月发行的“电子设备用固定铝电解电容器的安全应用准则”。
详细请参阅上述准则。

7. 符合AEC-Q200

“符合AEC-Q200”的产品，是指已全部或部分实施AEC-Q200中规定的评估试验条件的产品。
有关各产品的详细规格和具体的评估试验结果等事宜，请向本公司咨询。
此外，在订购产品时，请按每类产品签订交货规格书。

* 知识产权

Panasonic集团在为用户提供可安心使用的产品和服务的同时，也积极致力于通过知识产权的相关法律保护Panasonic集团产品的活动。

代表性的Hybrid 相关专利如下。

美国专利 第7497879号, 第7621970号, 第9208954号, 第9595396号, 第9966200号, 第10453618号、
第10559432号, 第10679800号, 第10685788号, 第10790095号

日本专利 第5360250号

欧洲专利 第1808875号, 第2698802号