

一. 电气性能:

- 1-1. 额定电流: 1.5A AC DC.
- 1-2. 接触电阻:  $\leq 20m\Omega$
- 1-3. 绝缘电阻:  $\geq 1000M\Omega$
- 1-4. 耐压: 400V AC/Minute

二. 物理特性:

- 2-1. 操作温度:  $-55^{\circ}C \sim 105^{\circ}C$
- 2-2. 焊接温度:  $+260^{\circ}C$ , 10s max

三. 材质:

- 3-1. 塑胶: PA6T (Black) UL94V-0
- 3-2. 插针: Brass/Gold plated

此0.06MM为端子卡住塑胶部分, 使端子不会脱落。  
 塑胶和端子在高温受热后, 根据物理特性热胀冷缩原理, 端子有轻微膨胀, 反而是塑胶孔也随之变大, 造成焊板后塑胶保持力变小。  
 所以才出现用手轻拔塑胶就能脱落现象。  
 这属于正常现象, 请放心使用。

PIN	A	B
2	2.54	1.27
3	3.81	2.54
4	5.08	3.81
5	6.35	5.08
6	7.62	6.35
7	8.89	7.62
8	10.16	8.89
9	11.43	10.16
10	12.70	11.43
11	13.97	12.70
12	15.24	13.97
13	16.51	15.24
14	17.78	16.51
15	19.05	17.78
16	20.32	19.05
17	21.59	20.32
18	22.86	21.59
19	24.13	22.86
20	25.40	24.13
21	26.67	25.40
22	27.94	26.67
23	29.21	27.94
24	30.48	29.21
25	31.75	30.48
26	33.02	31.75
27	34.29	33.02
28	35.56	34.29
29	36.83	35.56
30	38.10	36.83
31	39.37	38.10
32	40.64	39.37
33	41.91	40.64
34	43.18	41.91
35	44.45	43.18
36	45.72	44.45
37	46.99	45.72
38	48.26	46.99
39	49.53	48.26
40	50.80	49.53
41	52.07	50.80
42	53.34	52.07
43	54.61	53.34
44	55.88	54.61
45	57.15	55.88
46	58.42	57.15
47	59.69	58.42
48	60.96	59.69
49	62.23	60.96
50	63.50	62.23

未标注公差

XX.	$\pm 0.40$	XX.°	$\pm 2^{\circ}$
X.	$\pm 0.30$	.XX°	$\pm 1^{\circ}$
.X	$\pm 0.20$		
.XX	$\pm 0.15$		

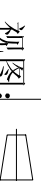
绘制: 韩金锋

单位: MM

签发:

比例: 1:1

审核:



图名: PY1.27-2xNAT-H4.3MM

图号: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

